

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Data ketidaktercapaian produksi.....	2
Tabel I. 2 Penyebab <i>waste waiting time</i> pada <i>value stream</i>	4
Tabel II. 1 Deskripsi fungsi simbol VSM	17
Tabel II. 2 Perbandingan referensi penelitian lain	30
Tabel IV. 1 Jumlah permintaan pelanggan untuk proyek GMP.....	39
Tabel IV. 2 Jam kerja pada hari senin-jumat di PT. Karya Kita.....	43
Tabel IV. 3 Jam kerja pada hari sabtu di PT. Karya Kita	43
Tabel IV. 4 Deskripsi aktivitas <i>workstation</i> pracetak	44
Tabel IV. 5 Deskripsi aktivitas <i>workstation</i> cetak	45
Tabel IV. 6 Deskripsi aktivitas <i>workstation finishing</i>	48
Tabel IV. 7 Data waktu siklus aktivitas	49
Tabel IV. 8 Contoh keseragaman data pada aktivitas mencetak.....	52
Tabel IV. 9 Performance rating proses mencetak isi	54
Tabel IV. 10 Penyesuaian aktivitas.....	54
Tabel IV. 11 Simbol dari <i>Process activity mapping</i>	57
Tabel IV. 12 <i>Process activity mapping current state</i>	58
Tabel IV. 13 Analisis penyebab masalah dengan 5 <i>why</i>	66
Tabel IV. 14 Pembobotan <i>waste waiting time</i>	68
Tabel IV. 15 Identifikasi internal dan eksternal.....	69
Tabel IV. 16 Konversi internal menjadi eksternal	70
Tabel IV. 17 Perubahan setelah konversi internal	72
Tabel IV. 18 Data historis kerusakan <i>part sensor</i>	74
Tabel IV. 19 Data historis kerusakan <i>part blanket</i>	77
Tabel IV. 20 <i>Process activity mapping future state</i>	86
Tabel V. 1 Rancangan usulan penambahan operator	89
Tabel V. 2 Rancangan usulan penggantian atau perbaikan part	90
Tabel V. 3 Rancangan usulan pemberian lembar berupa <i>checksheet</i>	91
Tabel V. 4 Rancangan usulan berupa penambahan visual control berupa poster. 92	
Tabel V. 5 Perbandingan <i>Current State</i> dan <i>Future State</i>	93