

DAFTAR ISTILAH

<i>Waste</i>	:	Segala aktivitas yang tidak bernilai tambah
<i>Due date</i>	:	Batas akhir waktu pekerjaan ke-i boleh diselesaikan.
<i>Lateness</i>	:	Penyimpangan dari waktu penyelesaian hingga saat <i>due date</i>
<i>Lean</i>	:	Merupakan suatu upaya terus-menerus untuk menghilangkan pemborosan (<i>waste</i>) dan meningkatkan nilai tambah (<i>value added</i>) produk agar memberikan nilai kepada pelanggan
<i>Six sigma</i>	:	Suatu metodologi sistematis yang berfokus pada faktor kunci yang mengendalikan kinerja suatu proses, mengaturnya pada tingkat yang paling baik dan menjaganya agar tetap pada <i>level</i> tersebut.
<i>Lean six sigma</i>	:	Kombinasi antara <i>Lean</i> dan <i>Six sigma</i> dapat didefinisikan sebagai suatu filosofi bisnis, pendekatan sistemik dan sistematis untuk mengidentifikasi dan menghilangkan pemborosan atau aktivitas-aktivitas yang tidak bernilai tambah (<i>non value added activities</i>) melalui peningkatan terus-menerus untuk mencapai tingkat kinerja enam <i>sigma</i> .
<i>SIPOC</i>	:	Supplier, input, process, <i>output</i> , customer, merupakan diagram sederhana yang memberikan gambaran umum untuk memahami elemen-elemen kunci sebuah proses bisnis
<i>VSM</i>	:	<i>Value stream mapping</i> , merupakan salah satu metode untuk memetakan aliran produksi dan aliran informasi untuk memproduksi suatu produk, tidak hanya pada masing-masing area kerja, tetapi pada tingkat total produksi serta mengidentifikasi kegiatan <i>value added</i> dan <i>non value added</i> .
<i>Critical to Quality</i>	:	Atribut-atribut yang sangat penting untuk diperhatikan karena berkaitan langsung dengan kepuasan pelanggan, yang merupakan elemen dari produk, proses, atau praktik-praktik yang berdampak langsung pada kepuasan pelanggan.
<i>Motion</i>	:	Pergerakan yang lebih banyak daripada yang seharusnya
<i>Defect</i>	:	Ketidaksesuaian dengan spesifikasi produk
<i>Severity</i>	:	Seberapa serius akibat dari potential of failure
<i>Occurance</i>	:	Kemungkinan failure mode terjadi akibat potential cause

Detection : Kemungkinan alat kontrol mendeteksi failure mode