

## DAFTAR PUSTAKA

- Gaspersz, V. (2001). *Metode Analisis Untuk Peningkatan Kualitas*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi Dengan ISO 9001:2000, MBNQA, dan HACCP*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V., & Fontana, A. (2011). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Bogor: Vinchristo Publication.
- McDermott, R. E., Mikulak, R. J., & Beauregard, M. R. (2009). *The Basics of FMEA 2nd Edition*. New York: Taylor & Francis Group.
- Nash, M. A., & Poling, S. R. (2008). *Mapping The Total Value Stream*. New York: Taylor & Francis Group.
- Rother, M., & Shook, J. (1999). *Learning to See*. Brookline: The Lean Enterprise Institute.
- Sugiarto, Siagian, D., Tri, S. L., & Oetomo, D. S. (2001). *Teknik Sampling*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Sutaklasana, I. Z. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja*. Bandung: Penerbit ITB.
- Syukron, A., & Kholil, M. (2012). *SIX SIGMA Quality for Business Improvement*. Jakarta: Graha Ilmu.
- Aziz, M. F. (2013). *Usulan Perbaikan Untuk Mengurangi Waste Defect pada Produksi Rubber Joint Strip di PT Agronesia Divisi Inkaba*. Tugas Akhir. IT Telkom. Bandung.
- Padmadewi, S. (2012). *Perencanaan Perbaikan Kualitas Proses Produksi Casing Pump pada PT Pindad Persero Dengan Menggunakan Metode Lean Six Sigma Untuk Meningkatkan Efisiensi dan Kinerja Proses Produksi Perusahaan*. Tugas Akhir. IT Telkom. Bandung.

Yanuarsih, B. (2014). *Minimasi Waste Defect di PT Eksonindo Multi Product Industry Dengan Pendekatan Lean Six Sigma*. Tugas Akhir. Telkom University. Bandung.