

## ABSTRAK

PT Dirgantara Indonesia (*Indonesian Aerospace Inc*) adalah industri pesawat terbang yang pertama di Indonesia. PT Dirgantara Indonesia memiliki salah satu divisi yang berfokus pada *delivery* pesawat Airbus bekerja sama dengan *Airbus Company* yaitu Program Spirit dibawah *Division of Program Management & Planning*. Jenis produk yang diteliti dalam penelitian ini berfokus pada produk *Door FS Root A320*. Dalam proses produksi *Door FS Root A320*, ditemukan *waste waiting* yang mempengaruhi pencapaian target produksi. Berdasarkan data yang telah diolah, didapatkan 23% *waste waiting*.. Oleh karena itu, perlu dirancang suatu perbaikan terhadap proses produksi *Door FS Root A320* dalam upaya meminimasi *waste waiting*.

Dalam upaya meminimasi *waste waiting*, digunakan metode pendekatan *Lean Manufacturing*. Tahap pertama dimulai dengan pengumpulan data baik data primer maupun sekunder yang kemudian diolah sehingga menghasilkan gambaran aliran proses produksi dilengkapi dengan waktu proses produksinya yang digambarkan dengan *Value Steam Mapping* (VSM) dan *Process Activity Mapping* (PAM) *current state*. Tahap berikutnya, mengidentifikasi jenis *waste waiting* dengan *fishbone diagram* yang kemudian diidentifikasi kembali dengan *5why* agar ditemukan akar penyebab *waste waiting*. Tahap penyelesaian masalah diselesaikan berdasarkan penggunaan *tools lean manufacturing*. Didapatkan rancangan usulan perbaikan berupa pelatihan mengenai *maintenance* untuk *operator maintenance*, dan penjadwalan *preventive maintenance*.

Kata kunci: *Lean Manufacturing*, *Waste Waiting*, *Value Stream mapping*, *Process Activity Mapping*