

## DAFTAR ISI

<b>ABSTRAK</b> .....	<b>i</b>
<b>ABSTRACT</b> .....	<b>ii</b>
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	<b>iii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	<b>ix</b>
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	<b>x</b>
<b>DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG</b> .....	<b>xii</b>
<b>DAFTAR ISTILAH</b> .....	<b>xiii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	<b>xv</b>
<b>BAB I Pendahuluan</b> .....	<b>1</b>
I.1    Latar Belakang .....	1
I.2    Perumusan Masalah .....	4
I.3    Tujuan Penelitian .....	5
I.4    Batasan Penelitian .....	5
I.5    Manfaat Penelitian .....	5
I.6    Sistematika Penelitian .....	6
<b>BAB II Tinjauan Pustaka</b> .....	<b>7</b>
II.1 <i>Lean Manufacturing</i> .....	7
II.2    Jenis-jenis Pemborosan .....	8
II.3 <i>Value Stream mapping</i> .....	8
II.4 <i>Process Activity Mapping</i> .....	11
II.5 <i>Cause and Effect Diagram</i> .....	11
II.6 <i>5 Whys</i> .....	12
II.7 <i>5W-1H</i> .....	12
II.8 <i>Pemeliharaan Mesin</i> .....	13
II.9 <i>Mean Time To Failure (MTTF)</i> .....	13
II.10    Referensi Penelitian Terdahulu .....	14
II.10.1 Rancangan Usulan Perbaikan Untuk Mengurangi <i>Waiting Time</i> Pada Proses Produksi Gitar Tipe <i>Bolt-on</i> Di PT.Genta Trikarya Dengan Pendekatan <i>Lean Manufacturing</i> (Tugas Akhir Oleh Argari Arpharianto, 2015) .....	14
II.10.2 Usulan Perbaikan Terhadap Manajemen Perawatan Dengan Menggunakan Metode Total Productive Maintenance di PT.Alumunium Extrusion Indonesia (ALEXINDO) (Penelitian oleh Sherly Meylinda Ginting) .....	15

II.10.3 Penerapan Konsep <i>Lean Manufacturing</i> Untuk Rancangan Usulan Perbaikan Meminimasi <i>Waste Waiting Time</i> Pada Isi Buku Proyek Grafindo Media Pratama Di PT.Karya Kita (Tugas Akhir Oleh Mohammad Ilyas Faturakhman,2015) .....	16
<b>BAB III Metodologi Penelitian .....</b>	<b>18</b>
III.1 Model Konseptual .....	18
III.2 Kerangka Pemecahan Masalah .....	20
III.2.1. Tahap Pengumpulan Data .....	21
III.2.2. Tahap Pengolahan Data.....	22
III.2.3. Tahap Analisis dan Usulan .....	23
III.2.4. Tahap Kesimpulan dan Saran .....	23
<b>BAB IV Pengolahan Data .....</b>	<b>24</b>
IV.1 Pengumpulan Data .....	24
IV.1.1. Deskripsi Proses.....	24
IV.1.2. Deskripsi Jam Kerja.....	28
IV.1.3. Data Waktu Pengamatan.....	29
IV.2 Pengolahan Data.....	29
IV.2.1. Pembuatan Value Stream Mapping dan Process Activity Mapping .....	29
IV.2.2. Identifikasi Penyebab Waste Waiting menggunakan <i>FishboneDiagram</i> .....	49
IV.2.3. Analisis 5 <i>Whys</i> .....	52
IV.2.4. Perancangan usulan Perbaikan Terhadap Akar Penyebab <i>Waste Waiting</i> .....	53
IV.2.5. Perancangan <i>Future State Design</i> .....	55
<b>BAB V Analisis .....</b>	<b>57</b>
V.1 Analisis Kelebihan dan Hal Yang Harus Dipersiapkan Perusahaan .....	57
V.2 Analisis Perbandingan <i>Current State Design</i> dan <i>Future Design</i> .....	59
<b>BAB VI Kesimpulan dan Saran.....</b>	<b>60</b>
VI.1 Kesimpulan .....	60
VI.2 Saran.....	60

<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>61</b>
<b>LAMPIRAN A .....</b>	<b>63</b>
<b>LAMPIRAN B .....</b>	<b>68</b>
<b>LAMPIRAN C .....</b>	<b>76</b>
<b>LAMPIRAN D .....</b>	<b>79</b>
<b>LAMPIRAN E .....</b>	<b>81</b>
<b>LAMPIRAN F .....</b>	<b>83</b>
<b>LAMPIRAN G .....</b>	<b>86</b>
<b>LAMPIRAN H .....</b>	<b>93</b>