

DAFTAR ISTILAH

<i>Base Oil</i>	:	bahan dasar pelumas yang diperoleh dari <i>crude oil</i> (minyak mentah) dengan fraksi berat pengolahan dan penyulingan minyak bumi.
<i>Batch</i> Produksi	:	teknik yang digunakan dalam industri manufaktur, di mana produk dibuat secara bertahap melalui serangkaian stasiun kerja.
<i>Blending Tank</i>	:	tangki pengadukan campuran pelumas.
<i>Capper</i>	:	penutup botol.
Data Primer	:	data yang dikumpulkan dan diolah sendiri langsung dari objeknya.
Data Sekunder	:	data yang diperoleh dalam bentuk yang sudah jadi, sudah dikumpulkan dan diolah oleh pihak lain, biasanya sudah dalam bentuk publikasi.
<i>Dramatic</i>	:	peningkatan luar biasa.
<i>Drop Test</i>	:	uji banting.
<i>Filling Machine</i>	:	mesin pengisian pelumas.
<i>Fitness</i>	:	kecocokan.
<i>Holding Tank</i>	:	tangki penyimpanan pelumas.
<i>Incoming Inspection</i>	:	kegiatan yang meliputi kualitas, kuantitas dan pengukuran verifikasi produk baru pada bahan yang diterima dari vendor atau internal perusahaan manufakturlainnya.
Inspeksi	:	kegiatan operasional untuk memeriksa material atau <i>part</i> yang diperlukan oleh proses produksi untuk dapat memenuhi spesifikasi pada proses berikutnya atau

	memenuhi spesifikasi pelanggan sebelum produk tersebut dikirim.
<i>Key Performance Indicator</i>	: metrik finansial ataupun non-finansial yang digunakan untuk membantu suatu organisasi menentukan dan mengukur kemajuan terhadap sasaran organisasi.
<i>Maintenance</i>	: segala kegiatan yang bertujuan untuk menjaga peralatan dalam kondisi terbaik.
<i>Material Quality Control</i>	: bagian pengecekan kualitas material pendukung.
<i>Material Warehouse</i>	: bagian pemesanan material kepada <i>supplier</i> .
<i>Mold</i>	: sebuah proses produksi dengan membentuk bahan mentah menggunakan sebuah rangka kaku atau model.
<i>Out of Control</i>	: data yang keluar dari batas kendali/kontrol.
<i>Plant</i>	: bangunan dimana tenaga kerja pada perusahaan industri melakukan kegiatan produksi.
<i>Potential Cause</i>	: indikator bagaimana suatu <i>failure</i> bisa terjadi, baik dari sisi kelemahan proses maupun desain.
<i>Punishment</i>	: pemberian sanksi atau hukuman.
<i>Total Quality Control</i>	: serangkaian usaha untuk menjamin (<i>assurance</i>) agar hasil dari pelaksanaan sesuai dengan rencana yang telah ditetapkan dan memuaskan konsumen (pelanggan).
<i>Reward</i>	: pemberian hadiah atau penghargaan.

- Risk Potential Number* : suatu teknik untuk menganalisa sekumpulan risiko dengan mengidentifikasi masalah yang potensial selama proses FMEA.
- Root Cause* : bagian dari beberapa faktor (kejadian, kondisi, faktor organisasional) yang memberikan kontribusi, atau menimbulkan kemungkinan penyebab dan diikuti oleh akibat yang tidak diharapkan.
- Supplier* : seseorang yang menjalankan usaha menyalurkan atau memasarkan suatu barang atau produk tertentu dalam jangka waktu tertentu.
- Survey* : pengamatan langsung di lapangan atau observasi atau inspeksi berdasarkan permintaan dalam rangka pembuktian fakta, mendapatkan data kinerja dan operasional, dan pengujian suatu pernyataan.
- Uji Ulliage* : pengujian volume botol.
- Warranty Costs* : biaya jaminan produk.
- Zat Aditif* : zat tambahan untuk mencapai sifat-sifat penting agar menjadi pelumas yang efektif.