

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 <i>Plant</i> Yang Dimiliki oleh PT. Pertamina UPPJ.....	2
Tabel I. 2 Tabel alur Total Quality Control di PT. Pertamina UPPJ	3
Tabel I. 3 Tabel alur Total Quality Control di PT. Pertamina UPPJ	4
Tabel I. 4 Data Jumlah Produksi dan Jumlah Cacat Berdasarkan Pengelompokkan Ukuran Kemasan Botol Periode Januari-Agustus 2012.....	5
Tabel I. 5 Jumlah Produksi dan Jumlah Cacat Produk Kemasan Botol 4 liter	6
Tabel I. 6 Dugaan Penyebab Lolosnya Jenis Cacat Botol 4 Liter pada Proses Pemeriksaan dan Langkah Penanganan di Bagian MQC.....	7
Tabel II. 1 Skala <i>Severity</i>	24
Tabel II. 2 Skala <i>Occurance</i>	25
Tabel II. 3 Skala <i>Detection</i>	26
Tabel II. 4 Perbandingan metode <i>six sigma</i> dengan metode lainnya	30
Tabel IV. 1 Data Jumlah Produksi dan Jumlah Cacat Produk Pelumas Ukuran Botol 4 Liter Periode Januari– Agustus 2012	47
Tabel IV. 2 Data Jumlah Jenis Cacat Botol Pelumas Ukuran 4 Liter yang lolos dari proses pemeriksaan di bagian MQC	48
Tabel IV. 3 Definisi Jenis Cacat Botol Pelumas Ukuran 4 Liter	50
Tabel IV. 4 Daftar CTQ Kunci dan CTQ Potensial Botol Pelumas Ukuran 4 liter (Sumber : Bagian MQC PT. Pertamina UPPJ, 2012)	53
Tabel IV. 5 Hasil Perhitungan Stabilitas Proses Pemeriksaan Botol Pelumas Ukuran 4 Liter	54
Tabel IV. 6 Hasil Perhitungan Stabilitas Proses Pemeriksaan Botol Pelumas Ukuran 4 Liter	56
Tabel IV. 7 Hasil Perhitungan Kapabilitas Proses Pemeriksaan Botol Pelumas Ukuran 4 Liter	57
Tabel IV. 8 Analisis Penyebab Cacat Mata Ikan yang Lolos dari Pemeriksaan....	59

Tabel IV. 9 Analisis Penyebab Cacat Ketidaksesuaian Tinggi Botol yang Lolos dari Pemeriksaan	61
Tabel IV. 10 Hasil Perhitungan Nilai RPN.....	62
Tabel IV. 11 Penyusunan Prioritas Perbaikan	63
Tabel IV. 12 Penyusunan Perbaikan dengan Metode Kipling.....	65
Tabel IV. 13 Penyusunan Perbaikan dengan Metode Kipling (Lanjutan)	66
Tabel IV. 14 Usulan Alat Bantu Pencahayaan.....	68
Tabel V. 1 Daftar CTQ Kunci dan CTQ Potensial Botol Pelumas Ukuran 4 Liter	72
Tabel V. 2 Kelebihan dan Kekurangan Usulan Memperbaiki Penempatan Posisi Alat Bantu Pencahayaan Untuk Uji Visual.....	76
Tabel V. 3 Kelebihan dan Kekurangan Usulan Perbaikan Pembuatan Alat Bantu Proses Pengukuran	77
Tabel V. 4 Kelebihan dan Kekurangan Usulan Membuat <i>Display</i> yang Mengingatkan Operator Tentang Kedisiplinan.....	78
Tabel VI. 1 Faktor Penyebab Lolosnya Botol Pelumas Ukuran 4 Liter yang Cacat pada Proses Pemeriksaan di Bagian MQC.....	79
Tabel VI. 2 Penyebab Kegagalan Terpilih dan Usulan Perbaikan.....	80