

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Ketepatan waktu produksi komponen Distributor Valve periode Januari sampai dengan Oktober	12
Tabel I.2 Identifikasi waste	14
Tabel II.1 Simbol-simbol VSM	29
Tabel II.2 Penyesuaian Westinghouse	52
Tabel II.3 Kelonggaran	54
Tabel II.4 Perbandingan Metode.....	55
Tabel II.5 Perbandingan dengan Penelitian Sebelumnya.....	57
Tabel III.1 Teknik Pengumpulan Data Primer	61
Tabel IV.1 Jam Kerja Hari Senin Sampai Hari Kamis	66
Tabel IV.2 Jam Kerja Hari Jumat	67
Tabel IV.3 Daftar Mesin dan Alat yang Dibutuhkan pada Produksi Cover Distributor Valve	67
Tabel IV.4 Rincian Aktifitas Produksi.....	70
Tabel IV.5 Waktu Siklus.....	74
Tabel IV.6 Uji Kenormalan Data	79
Tabel IV.7 Pembagian Sub-grup Pada Aktivitas Mengambil Komponen Cover Distributor Valve dari Penyimpanan Awal	80
Tabel IV.8 Uji Keseragaman Data Pada Aktivitas Mengambil komponen Cover Distributor Valve di box Penyimpanan Awal.....	83
Tabel IV.9 Nilai Penyesuaian pada Bubut 1	86
Tabel IV.10 Process Activity Mapping.....	94
Tabel IV.12 Identifikasi Aktifitas Waste Motion	108
Tabel IV.13 Rekapitulasi Process Activity Mapping Bubut dan Bor	109
Tabel IV.14 Identifikasi Aktifitas Waste Motion pada workstation bubut dan bor	116
Tabel IV.15 5 Why Waste Motion.....	119
Tabel IV.16 Usulan Perbaikan	122
Tabel IV.17 Kebutuhan Peralatan Pada Proses Bubut	123
Tabel IV.18 Kebutuhan Peralatan Pada Proses Bor.....	124
Tabel IV.19 Frekuensi Pemakaian Peralatan dan Penyimpanannya Pada Proses Bubut	125
Tabel IV.20 Frekuensi Pemakaian Peralatan dan Penyimpanannya Pada Proses Bor	125
Tabel IV.21 Langkah Penyimpanan.....	126
Tabel IV.22 Rancangan Usulan Tempat Peralatan Untuk Area Kerja Bubut.....	128
Tabel IV.23 Rancangan Usulan Tempat Penyimpanan Kunci-L Pada Area Kerja Proses Bor	129

Tabel IV.24 Rancangan Usulan Tempat Penyimpanan Mata Bor Pada Area Kerja Proses Bor	130
Tabel IV.25 Rancangan Usulan Wadah Penyimpanan Peralatan Kerja Pada Area Kerja Proses Bor	131
Tabel IV.26 Daftar Kegiatan Pembersihan	133
Tabel IV.27 Aturan Kerja	134
Tabel IV.28 Form Audit 5S	136
Tabel IV.29 Rancangan Usulan Display Untuk Mata Bor.....	141
Tabel IV.30 Rancangan Meja Sekaligus Tempat Penyimpanan Alat Kebersihan Area Kerja Bor	143
Tabel IV.31 Usulan Pengadaan Alat Ukur Jangka Sorong Untuk Proses Bubut.....	145
Tabel IV.32 Process Activity Mapping.....	150
Tabel IV.33 Rekapitulasi Process Activity Mapping (Future State) Bubut dan Bor	163
Tabel V.1Analisa Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Seiri	170
Tabel V.2Analisa Kelebihan dan Kekurangan Shadowboard dan Tempat Penyimpanan Kunci-L	171
171	
Tabel V.3Analisa Kelebihan dan Kekurangan Tempat Penyimpanan Mata Bor	172
Tabel V.4Analisa Kelebihan dan Kekurangan Wadah Penyimpanan Peralatan Proses Operasi Bor	172
Tabel V.5Analisa Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Seiso	173
Tabel V.6 Analisa Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Seiketsu	174
Tabel V.7Analisa Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Shitsuke	174
Tabel V.8Analisa Kelebihan dan Kekurangan Display Untuk Mata Bor	175
Tabel V.9Analisa Kelebihan dan Kekurangan Usulan Pengadaan Alat Ukur	176
Tabel V.10 Analisa Kelebihan dan Kekurangan Perancangan Layout Usulan Workstation Bor	177
Tabel V.11 Perbandingan PAM Current State dengan Future State Proses Bubut dan Bor	178
Tabel V.12 Perbandingan Current State dengan Future State.....	178