

DAFTAR ISI

<i>ABSTRACT</i>	i
ABSTRAKSI	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR SINGKATAN	ix
DAFTAR ISTILAH	x
Bab I Pendahuluan	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan penelitian.....	3
1.4 Batasan Masalah.....	4
1.5 Manfaat Penelitian.....	4
1.6 Sistematika Penulisan.....	4
Bab II Landasan Teori	6
2.1 Perencanaan Tata Letak Fasilitas	6
2.2 Tipe-tipe <i>Layout</i>	8
2.3 Ukuran Jarak	10
2.4 Algoritma Perancangan Tata Letak.....	12
2.5 Tata Letak dengan Bantuan Komputer.....	14
2.6 <i>Material Handling</i>	26
2.7 Ergonomi	28
Bab III Metodologi Penelitian	30
3.1 Model Konseptual	30
3.2 Sistematika Penyelesaian Masalah.....	31
Bab IV Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	35
4.1 Pengumpulan Data	35
4.1.1 Sejarah Perusahaan	35

4.1.2	Data <i>Layout</i> Awal	37
4.1.3	Data Proses Produksi	38
4.1.4	Data Fasilitas yang digunakan	43
4.1.5	Data Frekuensi Perpindahan	44
4.1.6	Data Hubungan Antar Aktivitas.....	45
4.2	Pengolahan Data.....	46
4.2.1	<i>Routing Sheet</i>	47
4.2.2	Perhitungan Luas Lantai Produksi dan Efektivitas Pemanfaatan Ruangan	49
4.2.3	Pengolahan Menggunakan Algoritma CRAFT.....	56
4.2.4	Pengolahan Sesuai Prinsip Ergonomi	63
Bab V	Analisis.....	69
5.1	Analisis Hasil <i>Software</i> WinQSB	69
5.1.1	Analisis Alternatif Hasil <i>Software</i> WinQSB.....	69
5.2	Analisis Kapasitas Mesin dan Kebutuhan Ruang	77
5.2.1	Kapasitas Mesin	77
5.2.2	Kebutuhan Ruang.....	78
Bab VI	Kesimpulan Dan Saran.....	82
6.1	Kesimpulan.....	82
6.2	Saran.....	83
	DAFTAR PUSTAKA	85
	LAMPIRAN A.....	86
	LAMPIRAN.....	104