

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Realisasi Produksi dan Target Produksi	2
Tabel I.2 Waktu Proses Produksi	3
Tabel IV.1 Alokasi Mesin	32
Tabel IV.2 Elemen Kerja Jahit <i>Boxer</i>	33
Tabel IV.3 Uji Keseragaman.....	39
Tabel IV.4 Uji Keseragaman.....	39
Tabel IV.5 Uji Keseragaman.....	39
Tabel IV.6 Uji Kecukupan Data.....	41
Tabel IV.7 Uji Kecukupan Data.....	41
Tabel IV.8 Uji Kecukupan Data.....	41
Tabel IV.9 Efisiensi Keseimbangan Lintasan <i>Existing</i>	43
Tabel IV.10 Pembobotan Elemen Kerja	45
Tabel IV.11 Pembagian Elemen Kerja Metode <i>RPW</i>	46
Tabel IV.12 Pembagian Elemen Kerja Metode <i>RA</i>	49
Tabel IV.13 Matriks P dan F.....	52
Tabel IV.14 Pembagian Elemen Kerja Metode <i>LCR</i>	53
Tabel V.1 Keseimbangan Lintasan <i>Existing</i>	72
Tabel V.2 Kinerja Lintasan <i>RPW</i>	75
Tabel V.3 Kinerja Lintasan <i>RA</i>	77
Tabel V.4 Kinerja Lintasan Metode <i>LCR</i>	79
Tabel V.5 Perbandingan Kinerja Keseimbangan Lintasan Perakitan	83
Tabel V.6 Perbandingan Keseimbangan Lintasan <i>Existing</i> Hasil Perhitungan	87
Tabel V.7 Perbandingan <i>Output</i> Produksi Hasil Perhitungan.....	88
Tabel V.8 Perbandingan Keseimbangan Lintasan Perakitan Hasil Perhitungan ..	90
Tabel V.9 Perbandingan <i>Output</i> Produksi Perhitungan	91
Tabel V.10 Perbandingan Keseimbangan Lintasan Perakitan hasil	92
Tabel V.11 Perbandingan <i>Output</i> Produksi Perhitungan	93
Tabel V.12 Perbandingan Keseimbangan Lintasan Perakitan Hasil Perhitungan	95
Tabel V.13 Perbandingan <i>Output</i> Produksi Perhitungan	96
Tabel V.14 Perbandingan Hasil Keseimbangan Lintasan Perakitan.....	97
Tabel VI.1 Perbandingan Hasil Keseimbangan Lintasan	98
Tabel VI.2 Perbandingan Simulasi Keseimbangan Lintasan Perakitan.....	99
Tabel VI.3 Perbandingan Hasil Keseimbangan Lintasan Perakitan	101