

DAFTAR PUSTAKA

1. Aris, Imam Munadi. 2010. Perbaikan Keseimbangan Lini Produksi Dengan Metode Simulasi Komputer (studi kasus : Bengkel Sepatu JK.Collection). *Tugas Akhir*, Teknik Industri, Institut Teknologi Telkom, Bandung
2. Baroto, T ,2004, Simulasi Perbandingan Algoritma *Region Approach*, Positional Weight, dan Modie-Young dalam Efisiensi dan Keseimbangan Lini Produksi, *Penelitian*, Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Malang, Malang
3. Elsayed A., and Thomas O. Boucher, 1994. Analysis and Control of production systems, 2nd New Jersey: Prentice-Hall, Inc., Englewood Clifs.
4. Ginting, Rosnani Ir.2007.*Sistem Produksi*. Yogyakarta: Graha Ilmu
5. Gokchen, H., and Agpak,K., 2006. A Goal Programming Approach to Simple U-Line Balancing Problem.Europian Journal of Operational Research, Vol. 170, pp.577-585.
6. Halim, A.H, 2003, *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*, ITB Bandung
7. http://findarticles.com/p/articles/mi_qa5358/is_201001/ai_n53932190/
(diakses tanggal 25 Januari 2011)
8. http://www.indotextiles.com/index.php?option=com_content&task=view&id=551&Itemid=1 (diakses tanggal 19 Januari 2011)
<http://www.jstor.org/action/showPublication?journalCode=manascie>
9. <http://www.marketresearch.com/product/display.asp?productid=1320873>
(diakses tanggal 16 Januari 2011)
<http://www.proplanner.com/Documents/Support/LB/LBTechnical.pdf>
10. James M.Apple, 1990, *Tataletak Pabrik dan Pemindahan Bahan*, Edisi ketiga, ITB Bandung
11. Kilbridge, M, Wester, L. 1961. Management Science, Vol. 8, no. 1, pp.69-72. Informs
12. Perwitasari, D.S, 2008, Perbandingan Metode Ranked Positional Weight dan Kilbridge Wester Pada Permasalahan Keseimbangan Lini Lintasan Produksi Berbasis Single Model, *Tugas Akhir*, Teknik Informatika, ITB, Bandung

13. Sly, et all. 2007. A Practical Approach to Solving Multi-objective Line Balancing Problem. Proplanne
14. Urban, T. L., 1998. Note: Optimal Balancing of U-Shaped Assembly Lines. Management Science, Vol. 44, pp. 738-741.