

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Grafik Persentase Aktivitas per Produk	3
Gambar 2.1 <i>Push System</i> (a), <i>Pull System</i> (b)	17
Gambar 2.2 Simbol-simbol <i>Value Stream Mapping</i> : (a) ikon aliran material, (b) ikon aliran informasi	21
Gambar 2.3 Contoh <i>Value Stream Mapping</i>	22
Gambar 2.4 <i>Process Activity Mapping</i>	23
Gambar 3.1 Model Konseptual	31
Gambar 3.2 Sistematika Pemecahan Masalah	33
Gambar 4.1 <i>Supplier</i> dan <i>Customer</i> Lantai Produksi Sperry Top Sider.....	32
Gambar 4.2 Proses pembersihan komponen <i>Upper</i>	41
Gambar 4.3 Proses gunting bagian bawah komponen <i>Upper</i>	41
Gambar 4.4 Proses <i>buffing</i> untuk bagian bawah komponen <i>Upper</i> ...	41
Gambar 4.5 Proses poles komponen <i>Upper</i> dengan mesin poles	42
Gambar 4.6 Proses <i>spray</i> komponen <i>Upper</i>	42
Gambar 4.7 Proses pada <i>conveyor</i> pemanas	42
Gambar 4.8 Proses poles komponen <i>Upper</i> secara manual	43
Gambar 4.9 Proses oles lem 168 pada komponen <i>Upper</i>	43
Gambar 4.10 Proses oles lem 168 pada komponen <i>Outsole</i>	44
Gambar 4.11 Proses tempel dan tekan <i>Outsole</i>	44
Gambar 4.12 Proses Pressing <i>Outsole</i>	44
Gambar 4.13 Proses Cabut dan Buka <i>Shoe-last</i>	45
Gambar 4.14 Proses Jahit <i>Outsole</i>	45
Gambar 4.15 Proses Trimming benang dan lem bagian dalam	45
Gambar 4.16 Proses masukkan <i>shoe-last</i>	46
Gambar 4.17 Proses Lem dan Pasang <i>Insock</i>	46
Gambar 4.18 Proses Pressing <i>insock</i>	47
Gambar 4.19 Proses Pemasangan Tali	47
Gambar 4.20 Proses Pembersihan <i>Outsole</i>	47
Gambar 4.21 Proses Memasukkan <i>Egg Crack & Stick</i>	47
Gambar 4.22 Proses Pengeleman <i>innerbox</i>	48

Gambar 4.23 Proses Tekuk dan Lipat <i>Innerbox</i>	49
Gambar 4.24 Proses Persiapan <i>innerbox</i>	49
Gambar 4.25 Proses Memasukkan Sepatu ke <i>innerbox</i>	49
Gambar 4.26 <i>Value Stream Mapping (Current State)</i>	55
Gambar 4.27 Persentase Aktivitas per Produk Berdasarkan <i>Process Activity Mapping</i>	70
Gambar 5.1 Perbandingan Waktu Siklus per Unit pada Seluruh Elemen Proses	84
Gambar 5.2 <i>Layout Hasil Improvement</i>	91
Gambar 5.3 <i>Precedence Diagram Current State</i>	93
Gambar 5.4 <i>Precedence Diagram Usulan</i>	95
Gambar 5.5 Grafik <i>Full Work</i> dengan Metode RPW	97
Gambar 5.6 <i>Fishbone Diagram</i> terhadap Kecacatan Produk Sperry.....	98
Gambar 5.7 <i>Red Tag</i> untuk Departemen <i>Assembling</i>	100
Gambar 5.8 (a) Keranjang reparasi merah (b) Keranjang proses hijau ...	101
Gambar 5.9 (a) Sebelum aktivitas <i>set in order</i> (b) Setelah aktivitas <i>set in order</i>	101
Gambar 5.10 (a) Sebelum aktivitas <i>shine</i> (b) Setelah aktivitas <i>shine</i> ...	102
Gambar 5.11 <i>Value Stream Mapping (future State)</i>	104
Gambar 5.12 Persentase Aktivitas <i>Future State</i>	109
Gambar 5.13 Perbandingan Rasio VA dan NVA Untuk <i>Current State</i> dan <i>FutureState</i>	110