

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Tabel <i>Output</i> rata-rata per jam <i>Line</i>	3
Tabel 4.1 Rata-rata Waktu Pengamatan 1 Pasang Sepatu Sperry Top Sider Model A/O.....	51
Tabel 4.2 Tabel Rincian <i>Performance Rating</i>	52
Tabel 4.3 Tabel Rincian <i>Allowance</i>	53
Tabel 4.4 Keterangan Smbol Aliran PAM.....	56
Tabel 4.5 <i>Process Activity Map (Current State)</i>	58
Tabel 4.6 <i>Checklist</i> pada <i>Overproduction</i>	65
Tabel 4.7 <i>Checklist</i> pada <i>Unnecessary Inventory</i>	66
Tabel 4.8 <i>Checklist</i> pada <i>Excessive Transportation</i>	67
Tabel 4.9 <i>Checklist</i> pada <i>Defect</i>	67
Tabel 4.10 <i>Checklist</i> pada <i>Insppropriate Processing</i>	68
Tabel 4.11 <i>Checklist</i> pada <i>Operation Waste</i>	69
Tabel 4.12 <i>Checklist</i> pada <i>Waiting Time</i>	69
Tabel 4.13 Analisis 5W 1H untuk Pemborosan	73
Tabel 5.1 Waktu Siklus/Unit Tiap Proses Dalam Pabrik	82
Tabel 5.2 Stasiun Kerja Usulan	84
Tabel 5.3 Tabel Elemen Pekerjaan yang Disusun dengan RPW	93
Tabel 5.4 Data Efisiensi dan <i>Idle Time</i> tiap Stasiun Kerja	95
Tabel 5.5 Seiri dalam Departemen <i>Assembling</i>	100
Tabel 5.6 <i>Process Activity Map (Future State)</i>	105
Tabel 5.7 Perbandingan <i>Lead Time</i> dan <i>Value Added/ Produk</i>	109
Tabel 5.8 Perbandingan Waktu Operasi <i>NVA</i> , Transportasi, Inspeksi, dan <i>Delay</i>	110