

DAFTAR ISI

<i>ABSTRACT</i>	i
ABSTRAKSI	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR ISTILAH	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
DAFTAR SINGKATAN	xii
Bab I Pendahuluan	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Perumusan Masalah	3
1.3. Tujuan Penelitian	3
1.4. Manfaat Penelitian	4
1.5. Batasan Masalah	4
1.6. Sistematika Penulisan	4
Bab II Landasan Teori	6
2.1. Perencanaan Fasilitas	6
2.2. Perancangan Fasilitas	7
2.3. Perancangan Tata Letak Pabrik	8
2.4. Algoritma Perancangan Tata Letak	12
2.5. Algoritma CRAFT	14
2.5.1 Tata Cara Algoritma CRAFT	14
2.5.2 Pertimbangan Menggunakan Algoritma CRAFT	18
2.6. Konsep Simulasi	18
Bab III Metodologi Penelitian	21
3.1. Model Konseptual	21
3.2. Sistematika Pemecahan Masalah	23
3.2.1. Identifikasi Masalah	24
3.2.2. Penetapan Tujuan	24
3.2.3. Studi Literatur	24
3.2.4. Studi Awal Lapangan	24
3.2.5. Tahap Pengumpulan Data	25
3.2.6. Tahap Pengolahan Data	26

3.2.7.	Tahap Analisis	27
3.2.8.	Tahap Kesimpulan dan Saran.....	27
Bab IV	Pengumpulan Dan Pengolahan Data	28
4.1.	Pengumpulan Data	28
4.1.1.	Profil Perusahaan	28
4.1.2.	Data Produk yang Dibuat.....	29
4.1.3.	Data Proses Produksi	31
4.1.4.	Data <i>Layout</i> Awal.....	35
4.1.5.	Data Frekuensi Perpindahan Material.....	37
4.1.6.	Data Hubungan Keterkaitan Antar Aktivitas	38
4.1.7.	Data Fasilitas yang Digunakan.....	40
4.2.	Pengolahan Data	41
4.2.1.	Perhitungan <i>Routing Sheet</i>	41
4.2.2.	Perhitungan Luas Lantai Poduksi.....	47
4.2.3.	Perancangan Tata Letak.....	57
4.3.	Pemodelan Simulasi.....	68
4.3.1.	Pemodelan Simulasi Tata Letak <i>Existing</i>	68
4.3.2.	Pemodelan Simulasi Tata Letak Usulan	72
BAB V	Analisis	77
5.1	Analisis <i>Routing Sheet</i>	77
5.2	Analisis Luas Lantai Produksi.....	80
5.3	Analisis Perancangan Tata Letak	81
5.3.1	Analisis Output <i>WinQSB</i>	81
5.3.2	Analisis Pemilihan Usulan Tata Letak.....	88
5.4	Analisis Hasil Simulasi	94
Bab VI	Kesimpulan dan Saran	98
6.1	Kesimpulan.....	98
6.2	Saran	99
DAFTAR PUSTAKA		101