

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Jarak Perpindahan Material	2
Tabel 2.1 Simbol-Simbol Standar ASME	9
Tabel 2.2 Standar Penggambaran Derajat Hubungan Aktivitas	11
Tabel 4.1 Produk <i>Spare Part</i> Alat Mekanika Tanah	29
Tabel 4.2 Bahan yang Digunakan Tiap Bagian	31
Tabel 4.3 Bahan Pendukung Pembuatan <i>Water Swivel for Soil</i>	32
Tabel 4.4 Data Frekuensi Perpindahan Material	37
Tabel 4.5 Derajat Hubungan Aktivitas	38
Tabel 4.6 Alasan Keterkaitan	39
Tabel 4.7 <i>Work Sheet Activity Relationship Chart</i>	39
Tabel 4.8 Mesin yang Digunakan	40
Tabel 4.9 <i>Routing Sheet</i>	43
Tabel 4.10 <i>Routing Sheet Assembly Water Swivel for Soil</i>	46
Tabel 4.11 Jumlah Mesin yang Dibutuhkan	47
Tabel 4.12 Luas Lantai Fasilitas Tetap dan Mesin Tidak Terpakai	56
Tabel 4.13 Total Luas Lantai Produksi	56
Tabel 4.14 Keterangan Gambar <i>Initial Layout</i>	64
Tabel 4.15 Hasil Perancangan Tata Letak dengan WinQSB	66
Tabel 4.16 <i>Locations Layout</i> Awal	68
Tabel 4.17 <i>Entities Layout</i> Awal	69
Tabel 4.18 <i>Arrivals Layout</i> Awal	69
Tabel 4.19 <i>Path Networks Layout</i> Awal	70
Tabel 4.20 <i>Resources Layout</i> Awal	71
Tabel 4.21 <i>Locations Layout</i> Usulan	72
Tabel 4.22 <i>Entities Layout</i> Usulan	73
Tabel 4.23 <i>Arrivals Layout</i> Usulan	73
Tabel 4.24 <i>Path Networks Layout</i> Usulan	74
Tabel 5.1 Jumlah <i>Part</i> yang Dibutuhkan	77
Tabel 5.2 Jumlah Mesin yang Dibutuhkan	78
Tabel 5.3 Luas Lantai Produksi	80

Tabel 5.4 Momen Perpindahan <i>Layout</i> Usulan Setelah Penyesuaian.....	91
Tabel 5.5 Perbandingan Jarak Antar Operasi yang Berurutan	91
Tabel 5.6 <i>Output Entity Activity Software</i> ProModel Model Awal	94
Tabel 5.7 <i>Output Entity Activity Software</i> ProModel Model Usulan	94
Tabel 5.8 Hasil Keluaran Promodel.....	95