

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Perbandingan <i>Demand</i> dan Produksi Selama tahun 2010	2
Gambar II.1 Contoh Permasalahan Penjadwalan <i>Job Shop</i>	11
Gambar IV.1 Diagram Alir <i>Shifting Bottleneck Heuristic</i>	30
Gambar IV.2 Diagram Alir <i>Shifting Bottleneck Heuristic</i> (Lanjutan).....	31
Gambar IV.3 Diagram Alir <i>Shifting Bottleneck Heuristic</i> (Lanjutan).....	32
Gambar IV.4 Peta Aliran Proses <i>Dumper Suzuki</i>	35
Gambar IV.5 Peta Aliran Proses Produksi <i>Dumper GB 4</i>	36
Gambar IV.6 Peta Aliran Proses Produksi Membran <i>Yuba Jig</i>	37
Gambar IV.7 Peta Aliran Proses Produksi <i>Rubber Block</i>	38
Gambar IV.8 Peta Aliran Proses Produksi <i>Rubber Sheet</i>	39
Gambar IV.9 Peta Aliran Proses Produksi Linolium.....	40
Gambar IV.10 Peta Aliran Proses Produksi <i>Rubber Strip</i>	41
Gambar IV.11 Peta Aliran Proses Produksi <i>Rubber Seal</i>	42
Gambar IV.12 <i>Gantt Chart</i> Versi Perusahaan	47
Gambar IV.13 <i>Directed graph</i> tanpa <i>Rij</i> dan <i>dij</i> (menit) pada kondisi mesin belum terjadwalkan	49
Gambar IV.14 <i>Directed graph</i> dengan busur <i>conjunctive</i> dengan <i>Rij</i> dan <i>dij</i> dalam kondisi mesin belum terjadwalkan.....	52
Gambar IV.15 <i>Directed graph G*</i> tanpa <i>Rij</i> dan <i>dij</i> untuk mesin h sesuai urutan hasil penjadwalan.....	71
Gambar IV.16 <i>Directed graph G*</i> dengan <i>Rij</i> dan <i>dij</i> untuk mesin h sesuai urutan hasil penjadwalan.....	75
Gambar IV.17 <i>Gantt Chart</i> dengan Menggunakan <i>Shifting Bottleneck Heuristic</i> 77	