

## DAFTAR ISTILAH

- Makespan* : Total waktu penyelesaian pekerjaan-pekerjaan mulai dari urutan pertama yang dikerjakan pada mesin atau *workcenter* pertama sampai kepada urutan pekerjaan terakhir pada mesin atau *workcenter* terakhir.
- Job* : Operasi
- Part* : Komponen.
- Fuzzy : Konsep yang yang memodifikasi suatu himpunan dimana anggotanya mempunyai nilai kontinu antara 0 sampai 1 sehingga analisis bisa dilakukan walaupun ada ketidakpastian pada batasan himpunan.
- Idle Time* : Waktu menganggur.
- Gantt Chart* : Grafik hubungan antara lokasi sumber daya dengan waktu.
- Flow Shop* : Merupakan suatu pergerakan unit-unit yang terus menerus melalui suatu rangkaian stasiun-stasiun kerja yang disusun berdasarkan produk.
- Processing Time : Waktu yang dibutuhkan untuk mengerjakan suatu pekerjaan. Dalam waktu proses ini sudah termasuk waktu yang dibutuhkan untuk persiapan dan pengaturan (*set-up*) selama proses berlangsung.
- Human Machine Interface* : Sistem yang menghubungkan antara manusia dan teknologi mesin.
- Programmable Logic Controller* : Suatu sistem digital elektronik dengan memori yang dapat diprogram untuk penyimpanan internal instruksi pengguna, agar melakukan fungsi spesifik seperti logika, urutan, waktu, *counting* dan aritmatik yang mengontrol melalui digital atau analog *input* dan *output*.
- Supervisory Control And Data Acquisition* : Sistem yang dapat melakukan pengawasan, pengendalian dan akuisisi data terhadap sebuah *objek* .

- Alarm Management System* : Suatu sistem yang digunakan untuk mengatur penggunaan, peletakan, dan prioritas *alarm* yang digunakan pada suatu sistem atau proses tertentu.
- Recipe Manager* : Sebuah program *executable* terpisah yang digunakan untuk membuat template berupa file resep.  
Memberikan nilai untuk dijadikan sebagai *input* atau
- Load Setpoint* : *trigger*.
- Miniplant* : *Prototype* atau suatu alat bantu simulasi.
- Instrument Panel* : Alat yang digunakan untuk melihat temperatur pada proses pencelupan.