

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Data pencelupan <i>hanger</i> pada proses <i>surface treatment</i>	3
Tabel I. 2 Range waktu pencelupan per bak per Program	4
Tabel I. 3 Data Ketidaksesuaian Waktu Pencelupan	5
Tabel IV. 1 <i>Part number</i> dan <i>part name</i> (15 dari 1605)	67
Tabel IV. 2 Daftar program dan proses pada <i>Surface Treatment (all programm)</i>	67
Tabel IV. 3 Nama program dan penomorannya	68
Tabel IV. 4 Nama proses dan penomorannya	68
Tabel IV. 5 Nama bak dan penomorannya	68
Tabel IV. 6 Daftar <i>Hanger</i> dan pengkodeannya	69
Tabel IV. 7 <i>Routing</i> proses	69
Tabel IV. 8 <i>Starting date</i> dan <i>completed date</i> (bagian 1 no 1- 4)	70
Tabel IV. 9 Waktu Proses	71
Tabel IV. 10 Data <i>Logbook</i> Pencelupan (bagian 1 no 1- 2)	72
Tabel IV. 11 Penjadwalan Eksisting (bagian 1 no 1- 9)	73
Tabel IV. 12 Penjadwalan Eksisting (bagian 1 no 1- 9) (lanjutan)	74
Tabel IV. 13 Perhitungan Untuk Pengelompokkan <i>Part</i>	75
Tabel IV. 14 Data bobot <i>fuzzy</i> (bagian 1 no 1- 4)	81
Tabel IV. 15 Pengurutan <i>Job</i> Berdasarkan Hasil <i>Fuzzy</i>	82
Tabel IV. 16 Penjadwalan <i>Crane</i> (bagian 1 no 1- 22)	83
Tabel IV. 17 Alokasi Tagname Input dan Output	94
Tabel IV. 18 Konfigurasi <i>Recipe Manager</i>	109
Tabel IV. 19 Skenario Pengujian Program PLC	115
Tabel IV. 20 Skenario Pengujian Program HMI	153
Tabel IV. 21 Skenario Pengujian AMS	158
Tabel IV. 22 Skenario Pengujian <i>Recipe Manager</i>	161
Tabel V. 1 Hasil pengujian program PLC	183
Tabel V. 2 Hasil pengujian program HMI	249
Tabel V. 3 <i>Temperature Database</i>	256
Tabel V. 4 <i>User Database</i>	256
Tabel V. 5 <i>Process Database</i>	257
Tabel V. 6 <i>Dyeing Database</i>	257
Tabel V. 7 Hasil Pengujian <i>Alarm Management System</i>	259
Tabel V. 8 Analisis <i>Recipe Manager</i>	262