

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	iv
<i>ABSTRACT</i>	i
ABSTRAK	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR SINGKATAN	x
Bab I PENDAHULUAN.....	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah.....	4
I.3 Tujuan Penelitian.....	4
I.4 Batasan Penelitian	4
I.5 Manfaat Penelitian.....	4
I.6 Sistematika Penulisan.....	5
Bab II LANDASAN TEORI	7
II.1 Persediaan.....	7
II.2 Jenis Persediaan.....	7
II.3 Faktor Biaya Persediaan.....	8
II.4 Perencanaan dan Pengendalian Persediaan Bahan Baku.....	9
II.5 Model-model Pengendalian Persediaan	10
II.6 <i>Material Requirement Planning</i> (MRP).....	11
II.7 <i>Lot Sizing</i>	12
II.8 Metode <i>Lot Sizing</i>	13
II.8.1 <i>Lot for Lot Ordering</i> (LFL).....	13
II.8.2 <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ).....	13
II.8.3 <i>Period Order Quantity</i> (POQ)	15
II.8.4 <i>Least Unit Cost</i> (LUC).....	15
II.8.5 <i>Least Total Cost</i> (LTC).....	16

II.8.6	Silver Meal <i>Algorithm</i>	16
II.8.7	Wagner Within <i>Algorithm</i>	17
Bab III	METODOLOGI PENELITIAN	19
III.1	Model Konseptual	19
III.2	Sistematika Pemecahan Masalah.....	20
III.2.1	Tahap Identifikasi Awal Penelitian.....	20
III.2.2	Tahap Pengumpulan Data	21
III.2.3	Tahap Pengolahan Data.....	22
III.2.3.1	Tahap Analisis	22
III.2.3.2	Kesimpulan dan Saran	22
Bab IV	Pengumpulan dan Pengolahan Data	24
IV.1	Pengumpulan Data	24
IV.1.1	Data <i>Safety Stock</i>	24
IV.1.2	Data Biaya Pesan.....	24
IV.1.3	Biaya Simpan (<i>holding cost</i>).....	25
IV.1.4	Data <i>Lead Time</i>	26
IV.1.5	Data Ketentuan Pembelian minimum	26
IV.1.6	Data Skema Pemesanan Bahan Baku.....	26
IV.2	Pengolahan Data Menggunakan Metode <i>Dynamic Lot Sizing</i>	28
IV.2.1	Perencanaan dan Pengendalian Persediaan Bahan Baku Dengan <i>Dynamic Lot Sizing</i>	28
IV.2.1.1	Perencanaan Persediaan Bahan Baku	28
IV.2.2	Perhitungan Biaya Persediaan dengan Metode <i>Lot Sizing</i>	31
IV.2.3	Biaya Persediaan dengan Metode <i>Lot For Lot</i>	31
IV.2.4	Biaya Persediaan dengan Metode Algoritma <i>Wagner-Within</i>	31
IV.2.5	Biaya Persediaan dengan Metode LTC.....	35
IV.2.6	Biaya Persediaan dengan Metode EOQ	36
IV.2.7	Biaya Persediaan dengan Metode LUC	37
IV.2.8	Biaya Persediaan dengan Metode Silver Meal.....	38
IV.2.9	Biaya Persediaan dengan Metode POQ	39
IV.3	Perhitungan Total Biaya Persediaan Kondisi Aktual	40
Bab V	ANALISIS	43

V.1	Analisis Perencanaan Kebutuhan Bahan Baku	43
V.2	Analisis Perhitungan Perencanaan dan Pengendalian Persediaan dengan Teknik <i>Lot Sizing</i>	43
V.2.1	Analisis Metode <i>Lot for Lot</i> (LFL)	44
V.2.2	Analisis Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ).....	44
V.2.3	Analisis Metode <i>Period Order Quantity</i> (POQ)	45
V.2.4	Analisis Metode <i>Least Unit Cost</i> (LUC).....	45
V.2.5	Analisis Metode <i>Least Total Cost</i> (LTC).....	45
V.2.6	Analisis Metode Silver Meal.....	45
V.2.7	Analisis Metode Wagner Within <i>Algorithm</i> (WWA)	46
V.3	Analisis Kondisi <i>Existing</i> Persediaan	47
V.4	Analisis Sistem Persediaan Usulan	48
V.5	Analisis Perbandingan Perencanaan dan Pengendalian Persediaan Aktual dan Usulan	48
Bab VI	Kesimpulan dan Saran	51
VI.1	Kesimpulan.....	51
VI.2	Saran	51
VI.2.1	Untuk Perusahaan.....	51
VI.2.2	Untuk Penelitian Selanjutnya.....	52
DAFTAR PUSTAKA	53
LAMPIRAN A	54
KONVERSI KEBUTUHAN PRODUKSI KAIN KE BENANG.....		54
Tabel Konversi Kebutuhan Produksi Kain Grey ke dalam Jumlah Balt Kebutuhan Benang.....		55
LAMPIRAN B	56
LAMPIRAN C	61