

DAFTAR ISTILAH

- Makespan* : Total waktu penyelesaian pekerjaan-pekerjaan mulai dari urutan pertama yang dikerjakan pada mesin sampai kepada urutan pekerjaan terakhir pada mesin
- Job* : Operasi
- Fuzzy* : Konsep yang yang memodifikasi suatu himpunan dimana anggotanya mempunyai nilai kontinu antara 0 sampai 1 sehingga analisis bisa dilakukan walaupun ada ketidakpastian pada batasan himpunan.
- Idle Time* : Waktu menganggur.
- Fixture* : Alat pemegang benda kerja yang digunakan untuk menempatkan, memegang dan menyangga benda kerja
- Gantt Chart* : Grafik hubungan antara lokasi sumber daya dengan waktu.
- Processing Time* : Waktu yang dibutuhkan untuk mengerjakan suatu pekerjaan. Dalam waktu proses ini sudah termasuk waktu yang dibutuhkan untuk persiapan dan pengaturan (*set-up*) selama proses berlangsung.
- Human Machine Interface* : Sistem yang menghubungkan antara manusia dan teknologi mesin.
- Programmable Logic Controller* : Suatu sistem *digital* elektronik dengan memori yang dapat diprogram untuk penyimpanan internal instruksi pengguna, agar melakukan fungsi spesifik seperti logika, urutan, waktu, *counting* dan aritmatik yang mengontrol melalui *digital* atau *analog input* dan *output*.

- Supervisory Control And Data Acquisition* : Sistem yang dapat melakukan pengawasan, pengendalian dan akuisisi data terhadap sebuah *plant*.
- Tagname* : Identitas variabel yang digunakan dalam pemrograman.
- Active Factory* : *Tools* untuk membuat sistem pelaporan yang cepat dan akurat.
- InSQL* : *Interface* yang menghubungkan antara HMI dengan *Database SQL Server* serta *Active Factory*.
- Pallet* : Tempat untuk melakukan *setting up* dan memproses *part* pada mesin.
- Realtime* : Suatu sistem yang memberikan informasi suatu keadaan dimana informasi yang ditampilkan pada sisi penerima sesuai sama dengan sisi yang diamati baik dalam waktu maupun keadaan.
- Historical* : Menunjukkan keadaan atau informasi yang telah terjadi di waktu-waktu sebelumnya.