

## DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Data Keterlambatan Produksi pada Mesin Toshiba 80R .....	3
Tabel II.1 <i>Instruction List</i> .....	38
Tabel IV.1 Menu Mesin Toshiba 80R .....	80
Tabel IV.2 Simbolisasi <i>Fixture</i> .....	81
Tabel IV.3 Daftar <i>26 Tool Cutter</i> .....	82
Tabel IV.4 Daftar <i>Tool Cutter</i> Pilihan .....	83
Tabel IV.5 Daftar <i>Tool Cutter</i> Bulan Oktober 2011 .....	83
Tabel IV.6 <i>Daily Load Plan</i> Bulan Oktober 2011.....	85
Tabel IV.7 Pelaksanaan Aktual Bulan Oktober 2011 .....	86
Tabel IV.8 Lanjutan .....	87
Tabel IV.9 Contoh Pengelompokkan <i>Job</i> .....	88
Tabel IV.10 Alokasi Alamat Input dan Output .....	98
Tabel IV.11 Skenario Pengujian Program PLC .....	156
Tabel IV.12 Skenario Pengujian Program HMI .....	160
Tabel IV.13 Skenario Pengujian <i>Database</i> .....	162
Tabel IV.14 Skenario Pengujian <i>Website</i> .....	164
Tabel IV.15 Skenario Pengujian <i>Redundancy Server</i> .....	166
Tabel IV.16 Skenario Pengujian Virtualisasi .....	167
Tabel V.1 Hasil Pengujian Program PLC .....	180
Tabel V.2 Hasil Pengujian Program HMI .....	191
Tabel V.3 Hasil Pengujian <i>Database</i> .....	196
Tabel V.4 Hasil Simulasi <i>Website</i> .....	200
Tabel V.5 Hasil Pengujian Website .....	202
Tabel V.6 Skenario Pengujian Penggunaan <i>Redundancy Server</i> .....	206
Tabel V.7 Hasil Pengujian Virtualisasi.....	211