

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Grafik Total Produksi Otomotif Kategori <i>Pick Up/Truck</i> Indonesia... 1	1
Gambar I.2 Persentase aktivitas	3
Gambar II.1 Contoh <i>big picture mapping</i> (Gasperz)	13
Gambar II.2 Contoh <i>Process Activity Mapping</i> (Jones, Hines dan Rich, 1997)... 14	14
Gambar II.3 Peta Kontrol (<i>control chart</i>)	18
Gambar II.4 Konsep <i>Kanban</i>	19
Gambar II.5 Contoh <i>presedence diagram</i>	20
Gambar III.2 Kerangka Pemecahan Masalah.....	29
Gambar IV.1 Diagram Alir Proses Produksi profil Aluminium	35
Gambar IV.2 <i>Layout</i>	42
Gambar IV.3 Pengujian Kenormalan Data pada SPSS proses <i>billet heater</i>	46
Gambar IV.4 Peta Keseragaman Data proses <i>billet heater</i>	48
Gambar IV.5 <i>Value stream mapping current state</i>	58
Gambar IV.6 Perhitungan VALSAT.....	59
Gambar IV.7 Persentase Aktifitas produksi berdasarkan <i>Process Activity Mapping</i>	65
Gambar IV.8 Prioritas <i>waste</i>	72
Gambar IV.10 <i>Kanban</i> Pengambilan dan <i>Kanban</i> Perintah Produksi	80
Gambar IV.11 <i>Presedence Diagram (Current State)</i>	84
Gambar IV.12 Peta Regu Kerja Kondisi Sekarang.....	86
Gambar IV.13 Peta Regu Kerja Kondisi Usulan	87
Gambar IV.14 <i>Presedence Diagram (Current State)</i>	88
Gambar IV.16 <i>External-internal changeover</i> keadaan usulan.....	92
Gambar IV.17 Rak <i>die</i>	94
Gambar IV.18 <i>Red tag</i>	96
Gambar IV.20 Label keterangan peralatan	99
Gambar IV.21 Label keterangan rak <i>die</i>	99
Gambar IV.23 <i>Big Picture Mapping (Future State)</i>	105
Gambar V.1 Perbandingan persentase aktivitas <i>current state</i> dan <i>future state</i> ... 115	115
Gambar VI.1 Peta Keseragaman Data proses <i>billet heater</i>	139