

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Data <i>output</i> rata-rata per jam	3
Tabel II.1 Lambang-lambang <i>Value Stream Mapping</i>	11
Tabel II.2 Perhitungan VALSAT	13
Tabel II.3 Perbandingan referensi penelitian lain	26
Tabel IV.1 Proses produksi profil aluminium.....	36
Tabel IV.2 Waktu siklus	43
Tabel IV.3 Waktu siklus proses yang bersifat <i>batch</i>	44
Tabel IV.4 Waktu siklus	45
Tabel IV.5 waktu siklus rata-rata	45
Tabel IV.6 Pengujian Keseragaman Data pada proses <i>billet heater</i>	47
Tabel IV.7 <i>Performance rating</i>	49
Tabel IV.8 <i>Allowance</i>	49
Tabel IV.9 <i>Performance rating</i> keseluruhan	50
Tabel IV.10 <i>Allowance</i> keseluruhan	52
Tabel IV.11 Ringkasan waktu baku	53
Tabel IV.12 Data waktu <i>changeover</i>	53
Tabel IV.13 Simbol pada <i>process activity mapping</i>	60
Tabel IV.14 <i>Process Activity Mapping</i> untuk <i>Current State</i>	61
Tabel IV.15 <i>Checklist</i> pada <i>Overproduction</i>	66
Tabel IV.16 <i>Checklist</i> pada <i>Waiting Time</i>	67
Tabel IV.17 <i>Checklist</i> pada <i>Excessive Transportation</i>	68
Tabel IV.18 <i>Checklist</i> pada <i>Inappropriate Processing</i>	69
Tabel IV.19 <i>Checklist</i> pada <i>Unnecessary Inventory</i>	69
Tabel IV.20 <i>Checklist</i> pada <i>Unnecessary Motion</i>	70
Tabel IV.21 <i>Checklist</i> pada <i>Defect</i>	71
Tabel IV.22 Identifikasi Pemborosan dengan 5 <i>Why</i>	74
Tabel IV.23 Hasil produksi profil aluminium.....	76
Tabel IV.24 Perhitungan <i>takt time</i> proses produksi profil aluminium.....	77
Tabel IV.25 efisiensi masing-masing operator	84
Tabel IV.26 efisiensi masing-masing operator	88
Tabel IV.27 Pembagian kegiatan <i>changeover</i>	90
Tabel IV.28 Konversi kegiatan internal menjadi eksternal.....	91
Tabel IV.29 Perubahan <i>changeover</i> mesin <i>extrude</i>	93
Tabel IV.30 Penerapan 6 tipe pertanyaan	94
Tabel IV.31 Azas pemilahan.....	95
Tabel IV.32 <i>Process Activity Mapping</i> untuk <i>Future State</i>	106
Tabel V.1 Jumlah kartu <i>kanban</i>	111
Tabel V.2 Perbandingan persentase beban kerja.....	112
Tabel V.3 Perbandingan <i>Line efficiency</i> , <i>balance delay</i> dan <i>smoothness index</i> .	112

Tabel V.4 Perbandingan waktu <i>changeover</i>	113
Tabel V.5 Perbandingan <i>value added</i> dan <i>lead time</i>	115