

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Data <i>Demand</i> Benang (CV Segura Utama, 2011).....	2
Tabel I.2 Data Produksi dan Target Produksi Benang Rayon NE 30/1	2
Tabel I.3 Data Jumlah Produk Cacat Benang Rayon NE 30/1 (CV.Segura Utama, 2011).....	3
Tabel II.1 Nilai Level <i>Sigma</i> dan Manfaat Pencapaiannya.....	10
Tabel II.2 Simbol <i>Value Stream Mapp</i>	17
Tabel II.3 Kelemahan dari <i>Lean Manufacturing</i> dan <i>Six Sigma</i>	28
Tabel II.4 Perbedaan Penelitian Sebelumnya dengan Penelitian yang diajukan .30	
Tabel IV.1 Data Jenis dan Nomor Benang	39
Tabel IV.2 Waktu Proses Produksi Benang Rayon NE 30/1	45
Tabel IV.3 Jumlah Produksi dan Produk Cacat Benang NE 30/1 TR	46
Tabel IV.4 Diagram SIPOC	47
Tabel IV.5 <i>Checklist</i> pada <i>Defect</i>	49
Tabel IV.6 <i>Checklist</i> pada <i>Overproduction</i>	49
Tabel IV.7 <i>Checklist</i> pada <i>Unnecessary Inventory</i>	50
Tabel IV.8 <i>Checklist</i> pada <i>Excessive Transportation</i>	51
Tabel IV.9 <i>Checklist</i> pada <i>Inappropriate Processing</i>	51
Tabel IV.10 <i>Checklist</i> pada <i>Unnecessary Motion</i>	52
Tabel IV.11 <i>Checklist</i> pada <i>Waiting Time</i>	53
Tabel IV.12 Pembobotan Tujuh Jenis Pemborosan	54
Tabel IV.13 Data Jumlah Jenis <i>Defect</i> Benang Rayon NE 30/1.....	55
Tabel IV.14 Klasifikasi Aktivitas VA, NVA dan NNVA.....	58
Tabel IV.15 Deskripsi CTQ Kunci	67
Tabel IV.16 Deskripsi CTQ Potensial	68
Tabel IV.17 Jumlah Inspeksi	70
Tabel IV.18 Nilai UCL dan LCL	71
Tabel IV.19 Nilai DPMO dan Level <i>Sigma</i> Produk Benang Rayon Ne 30/1	73
Tabel IV.20 5 <i>Why</i> Cacat Benang Tercampur Faktor Mesin	77
Tabel IV.21 5 <i>Why</i> Cacat Benang Tercampur Faktor Lingkungan	77
Tabel IV.22 5 <i>Why</i> Cacat Benang Tercampur Faktor Material	78

Tabel IV.23 5 <i>Why</i> Cacat Benang Tercampur Faktor Material	78
Tabel IV.24 5 <i>Why</i> Cacat <i>Steeped Winding</i> Faktor Mesin.....	79
Tabel IV.25 5 <i>Why</i> Cacat <i>Steeped Winding</i> Faktor Mesin.....	80
Tabel IV.26 5 <i>Why</i> Cacat <i>Steeped Winding</i> Faktor Mesin.....	80
Tabel IV.27 5 <i>Why</i> Penyebab Pemborosan <i>Unnecessary Inventory</i> Faktor Mesin	81
Tabel IV.28 5 <i>Why</i> Penyebab Pemborosan <i>Waiting Time</i> Faktor Mesin.....	82
Tabel IV.29 5 <i>Why</i> Penyebab Pemborosan <i>Waiting Time</i> Faktor Mesin.....	83
Tabel IV.30 5 <i>Why</i> Penyebab Pemborosan <i>Waiting Time</i> Faktor Mesin.....	84
Tabel IV.31 5 <i>Why</i> Penyebab Pemborosan <i>Waiting Time</i> Faktor Mesin.....	84
Tabel IV.32 5 <i>Why</i> Penyebab Pemborosan <i>Waiting Time</i> Faktor Metode.....	85
Tabel IV.33 Pembobotan <i>Sev</i> , <i>Occ</i> , <i>Det</i> , dan Perhitungan RPN.....	86
Tabel IV.34 Peringkat Akar Penyebab Berdasarkan Nilai RPN.....	90
Tabel IV.35 Perhitungan Penambahan Mesin Produksi	92
Tabel IV.36 Usulan Prosedur dan Instruksi Kerja Proses <i>Carding</i>	98
Tabel IV.37 Usulan Prosedur dan Instruksi Kerja Proses <i>Roving</i>	99
Tabel IV.38 Usulan Jumlah Kereta Tambahan.....	109
Tabel IV.39 Waktu Proses Setelah Usulan Perbaikan	110
Tabel V.1 Aktivitas VA, NVA, dan NNVA	113
Tabel V.2 Waktu Aktivitas VA, NNVA, dan VA <i>Existing</i>	114
Tabel V.3 Kelebihan dan Kekurangan Usulan Perbaikan.....	118
Tabel V.4 Faktor yang dipersiapkan Untuk Penerapan Usulan.....	122