

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Data Peningkatan Penjualan Sepatu Asing.....	1
Tabel I.2 Data Target Produksi	2
Tabel I.3 Data Waktu Proses.....	3
Tabel II.1 Perbandingan dengan Penelitian Terdahulu	32
Tabel IV.1 Alokasi Operator pada Stasiun Kerja	42
Tabel IV.2 Data Mesin dan Peralatan	42
Tabel IV.3 Elemen Kerja Perakitan Sepatu	43
Tabel IV.4 Uji Keseragaman Data Elemen Pertama.....	49
Tabel IV.5 Kriteria <i>Performance Rating</i>	51
Tabel IV.6 Pengelompokan <i>Task Existing</i>	54
Tabel IV.7 Pembobotan Elemen Kerja	58
Tabel IV.8 Urutan Elemen Kerja Berdasarkan Bobot RPW.....	59
Tabel IV.9 Pengelompokan Elemen Kerja Berdasarkan Metode RPW.....	60
Tabel IV.10 Matriks <i>Precedence Diagram</i> untuk metode Kilbridge	63
Tabel IV.11 Pengelompokan Elemen Kerja Berdasarkan Metode Kilbridge	65
Tabel IV.12 Alokasi Mesin dan Peralatan pada Lintasan <i>Existing</i>	68
Tabel IV.13 Alokasi Mesin dan Peralatan pada Lintasan <i>Ranked Positional</i> <i>Weight</i>	69
Tabel IV.14 Alokasi Mesin dan Peralatan pada Lintasan <i>Ranked Positional</i> <i>Weight</i>	70
Tabel V.1 Perbandingan Kinerja Keseimbangan Lintasan	86
Tabel V.2 Perbandingan Hasil Perhitungan Keseimbangan Lintasan Existing dengan Model Simulasi Lintasan Existing.....	89
Tabel V.3 Perbandingan Hasil Perhitungan Keseimbangan Lintasan RPW dengan Model Simulasi Lintasan RPW	93
Tabel V.4 Perbandingan Hasil Perhitungan Keseimbangan Lintasan Kilbridge dengan Model Simulasi Lintasan Kilbridge.....	97
Tabel V.5 Perbandingan Kinerja Keseimbangan Lintasan dalam Simulasi	100
Tabel V.6 Perbandingan Hasil Keseimbangan Lintasan Perakitan Usulan dan Lintasan Alternatif	104
Tabel VI.1 Perbandingan <i>Output</i> Keseimbangan Lintasan.....	106