

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	iv
ABSTRAK	vi
ABSTRACT	vii
KATA PENGANTAR.....	viii
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG	xvi
DAFTAR ISTILAH	xviii
DAFTAR PERSAMAAN	xx
DAFTAR LAMPIRAN	xxi
Bab I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Perumusan Masalah	4
I.3 Tujuan Penelitian	4
I.4 Batasan Penelitian.....	5
I.5 Manfaat Penelitian	5
I.6 Sistematika Penulisan	6
Bab II LANDASAN TEORI.....	8
II.1 Penjadwalan Produksi.....	8
II.1.1 Definisi Penjadwalan	8
II.1.2 Klasifikasi Masalah Penjadwalan	8
II.2 Penjadwalan <i>Batch</i>	10
II.2.1 Definisi.....	10
II.2.2 Waktu Tinggal Aktual.....	12
II.2.3 <i>Dependent Processing Time</i>	14
II.2.4 Formulasi Model (Sukoyo <i>et al.</i> , 2010)	16
II.3 Pencarian Solusi (Sukoyo <i>et al.</i> , 2010)	18
II.3.1 Penentuan Solusi Awal	18

II.3.2	Pemeriksaan Kriteria Penghentian Iterasi	18
II.3.3	Perbaikan Solusi.....	19
II.3.4	Penentuan Solusi Terbaik	21
II.4	Alasan Pemilihan Metode	21
II.5	Penelitian Sebelumnya.....	22
Bab III	METODOLOGI PENELITIAN	24
III.1	Model Konseptual	24
III.2	Sistematika Penyelesaian Masalah.....	26
III.2.1	Tahap Pendahuluan.....	27
III.2.2	Tahap Pengumpulan Data.....	27
III.2.3	Tahap Pengolahan Data	27
III.2.4	Analisis	28
III.2.5	Kesimpulan dan Saran	29
Bab IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	30
IV.1	Objek Penelitian	30
IV.1.1	Sejarah Singkat Perusahaan.....	30
IV.1.2	Deskripsi Kerja pada Lantai Produksi	30
IV.1.3	Pelaksanaan Proses Produksi.....	32
IV.1.4	Identifikasi Sistem Saat Ini	36
IV.2	Pengumpulan Data	38
IV.2.1	Data Waktu Proses Hasil Estimasi Data.....	38
IV.2.2	Data Waktu Proses Standar Per Unit	44
IV.2.3	Data Waktu <i>Setup</i>	45
IV.2.4	Data Permintaan.....	46
IV.2.5	Data Waktu <i>Due Date</i>	47
IV.3	Pengolahan Manual	47
IV.3.1	Penjadwalan <i>Batch</i> Saat Ini	47
IV.3.2	Analisis Penjadwalan <i>Batch</i> Saat Ini	50
IV.4	Pengolahan Data.....	50
IV.4.1	Laju Peningkatan Waktu Proses	51
IV.4.2	Ukuran <i>Batch</i>	53
IV.4.3	Nilai Prioritas <i>Batch</i>	56

IV.4.4	Waktu Proses <i>Batch</i>	57
IV.4.5	Urutan <i>Batch</i>	58
IV.4.6	Alternatif Kombinasi	59
IV.4.7	Pemeriksaan Penghentian Iterasi	61
IV.4.8	Pencarian Solusi Terbaik	63
Bab V	ANALISIS	68
V.1	Pengujian dan Implementasi	68
V.1.1	Analisis Ukuran <i>Batch</i> dibandingkan dengan Permintaan	68
V.1.2	Analisis Waktu Proses Saat ini Dibandingkan Solusi	71
V.1.3	Analisis Jumlah <i>Batch</i> Saat ini Dibandingkan Solusi	72
V.1.4	Analisis Urutan <i>Batch</i> Saat ini Dibandingkan Solusi	72
V.1.5	Analisis Ukuran <i>Batch</i> Saat ini Dibandingkan Solusi	73
V.2	Analisis Hasil Waktu Tinggal Aktual (FA)	75
V.3	Analisis Sensitivitas	75
V.3.1	Analisis Sensitivitas Ukuran <i>Batch</i>	76
V.3.2	Analisis Sensitivitas Waktu Proses	78
V.3.3	Analisis Sensitivitas Waktu <i>Setup</i>	80
V.3.4	Kesimpulan Analisis Sensitivitas	81
V.4	Analisis Penerapan Metode	82
Bab VI	KESIMPULAN DAN SARAN	83
VI.1	Kesimpulan	83
VI.2	Saran	84
	DAFTAR PUSTAKA	85