

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Data Permintaan, Waktu Proses, dan <i>Setup</i> pada Proses Pencelupan	2
Tabel I.2 Data pada Gudang <i>Stock Lot</i>	3
Tabel II.1 Penelitian Sebelumnya	22
Tabel IV.1 Data Berat Masing-masing Jenis Kain dan Kapasitas Mesin	37
Tabel IV.2 Data Waktu Proses Hasil Estimasi Data untuk Jenis Double Georgette	38
Tabel IV.3 Data Waktu Proses Hasil Estimasi Data untuk Jenis Tissue Faille	39
Tabel IV.4 Data Waktu Proses Hasil Estimasi Data untuk Jenis Moss Crepe.....	39
Tabel IV.5 Data Waktu Proses Hasil Estimasi Data untuk Jenis Yoryu Palace ...	40
Tabel IV.6 Data Waktu Proses Hasil Estimasi Data untuk Jenis Single Yoryu ...	40
Tabel IV.7 Data Waktu Proses Hasil Estimasi Data untuk Jenis Tissue Velvet...	41
Tabel IV.8 Data Waktu Proses Hasil Estimasi Data untuk Jenis Crepe de Chine	41
Tabel IV.9 Data Waktu Proses Hasil Estimasi Data untuk Jenis Barber	42
Tabel IV.10 Data Waktu Proses Hasil Estimasi Data untuk Jenis Cherimen barber	42
Tabel IV.11 Data Waktu Proses Hasil Estimasi Data untuk Jenis Broken Saten .	43
Tabel IV.12 Data Waktu Proses Hasil Estimasi Data untuk Jenis Tissue Jacquard	43
Tabel IV.13 Data Waktu Proses Hasil Estimasi Data untuk Jenis Shamus Jacquard	44
Tabel IV.14 Data Waktu Proses Standar Per Unit	45
Tabel IV.15 Data Waktu <i>Setup</i>	45
Tabel IV.16 Data Permintaan	46
Tabel IV.17 Penjadwalan <i>Batch</i> Saat ini Data Ukuran <i>Batch</i>	47
Tabel IV.18 Penjadwalan <i>Batch</i> Saat ini Perhitungan FA	48
Tabel IV.19 Data Pengolahan	51
Tabel IV.20 Data Regresi Laju Peningkatan Waktu Proses Double Georgette....	52
Tabel IV.21 Data Laju Peningkatan Waktu Proses.....	53
Tabel IV.22 Ukuran <i>Batch</i> Awal	53
Tabel IV.23 Ilustrasi Penambahan Jumlah <i>Batch</i>	54
Tabel IV.24 Ilustrasi Alokasi <i>Item</i> Pada <i>Batch</i>	55
Tabel IV.25 Ilustrasi Ukuran <i>Batch</i>	55
Tabel IV.26 Nilai Prioritas <i>Batch</i> Awal	56
Tabel IV.27 Ilustrasi Waktu Proses <i>Batch</i> Solusi Awal	57
Tabel IV.28 Ilustrasi Urutan <i>Batch</i> Solusi Awal	58
Tabel IV.29 Ilustrasi <i>Parent</i> dan <i>Child</i>	60
Tabel IV.30 Ilustrasi Penghentian Iterasi Solusi Awal	61
Tabel IV.31 Ilustrasi Penghentian Iterasi <i>Parent</i> 6 <i>Child</i> 1	62
Tabel IV.32 Solusi Awal	64
Tabel IV.33 Perhitungan FA Untuk Solusi Terbaik	65

Tabel V.1 Analisis Ukuran <i>Batch</i> dengan Permintaan Keadaan Saat ini	68
Tabel V.2 Analisis Ukuran <i>Batch</i> dengan Permintaan Keadaan Solusi	69
Tabel V.3 Analisis Waktu Proses <i>Batch</i>	71
Tabel V.4 Analisis Urutan <i>Batch</i>	72
Tabel V.5 Analisis Ukuran <i>Batch</i>	73
Tabel V.6 Analisis Sensitivitas (Interval) Ukuran <i>Batch</i>	76
Tabel V.7 Analisis Sensitivitas Ukuran <i>Batch</i>	77
Tabel V.8 Analisis Sensitivitas (Interval) Waktu Proses.....	78
Tabel V.9 Analisis Sensitivitas Waktu Proses.....	79
Tabel V.10 Analisis Sensitivitas (Interval) Waktu <i>Setup</i>	80
Tabel V.11 Analisis Sensitivitas Waktu <i>Setup</i>	81
Tabel VI.1 Kesimpulan Pertama.....	83