

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Kebutuhan & Kapasitas Produksi Nasional Pupuk Urea dan Ammonia Selama 5 Tahun Terakhir.....	2
Tabel I.2 <i>Plant Availability Factor</i> (PAF) Ammonia dan Urea Selama 5 Tahun Terakhir.....	3
Tabel I.3 Realisasi & Kapasitas Produksi PT Pupuk Kujang 1A	4
Tabel II.1 Perbandingan Penelitian Penulis dengan Penelitian Sebelumnya.....	13
Tabel II.2 Pengelompokan <i>The Six Big Losses</i>	35
Tabel IV.1 Kategori Konsekuensi <i>Risk Matrix</i> dilihat dari beberapa aspek.....	53
Tabel IV.2 Kategori kemungkinan terjadinya suatu risiko	55
Tabel IV.3 <i>Australian Standard Risk Matrix</i>	55
Tabel IV.4 Frekuensi kerusakan sub-sistem pada <i>Plant</i> Ammonia	56
Tabel IV.5 Kategori <i>Risk Assesment</i>	57
Tabel IV.6 Biaya <i>Engineer</i> per Jam.....	59
Tabel IV.7 Daftar Harga <i>Equipment</i>	60
Tabel IV.8 Biaya peralatan dan material untuk kegiatan <i>preventive maintenance</i>	61
Tabel IV.9 Total Biaya Material untuk Kegiatan <i>Maintenance</i>	61
Tabel IV.10 Daftar <i>Equipment Loop and Refrigeration System</i>	63
Tabel IV.11 Hasil Perhitungan λ	65
Tabel IV.12 MTBF dan MTTR	66
Tabel IV.13 Perhitungan Interval <i>Maintenance</i>	68
Tabel IV.14 Total Biaya <i>Preventive Maintenance Equipment</i> Kritis Tiap Satu Kali Kerusakan	70
Tabel IV.15 Total Biaya <i>Corrective Maintenance Equipment</i> Kritis Tiap Satu Kali Kerusakan	71
Tabel IV.16 Persentase Nilai <i>Availability ammonia synthesis converter</i> Tahun 2012	72
Tabel IV.17 Persentase Nilai <i>Performance Rate ammonia synthesis converter</i> Tahun 2012	73
Tabel IV.18 Persentase Nilai <i>Rate of Quality ammonia synthesis converter</i> Tahun 2012	73

Tabel IV.19 Nilai OEE Mesin ammonia <i>synthesis converter</i> Tahun 2012.....	74
Tabel IV.20 <i>Breakdown Loss</i> pada Mesin ammonia <i>synthesis converter</i> Tahun 2012	75
Tabel IV.21 <i>Setup and Adjusment Loss</i> pada Mesin ammonia <i>synthesis converter</i> Tahun 2012	76
Tabel IV.22 <i>Idling and Minor Stoppages</i> pada Mesin ammonia <i>synthesis converter</i> Tahun 2012	77
Tabel IV.23 <i>Reduced Speed Loss</i> pada Mesin ammonia <i>synthesis converter</i> Tahun 2012	78
Tabel IV.24 <i>Rework Loss</i> pada Mesin ammonia <i>synthesis converter</i> Tahun 2012	79
Tabel IV.25 <i>Yield/scrap Loss</i> pada Mesin ammonia <i>synthesis converter</i> Tahun 2012	80
Tabel IV.26 Persentase <i>Six Big Losses</i> Mesin ammonia <i>synthesis converter</i> Tahun 2012	80
Tabel V.1 Frekuensi kerusakan sub-sistem pada <i>Plant Ammonia</i>	82
Tabel V.2 Kategori <i>Risk Assesment</i>	86
Tabel V. 3 <i>Interval and Category of Maintenance Task</i>	88
Tabel V.4Perbandingan Biaya <i>Preventive Maintenance</i> dan <i>Corrective Maintenance</i>	95
Tabel V.5 Klasifikasi Pemenuhan Kriteria JIPM.....	96
Tabel V.6 Persentase <i>Six Big Losses</i> Mesin Ammonia <i>Synthesis Converter</i> Tahun 2012	101
Tabel VI.1 Kategori Risiko Untuk Setiap <i>Equipment</i>	103
Tabel VI.2 <i>Interval and Category of Maintenance Task</i>	105
Tabel VI.3Perbandingan Biaya <i>Preventive Maintenance</i> dan <i>Corrective Maintenance</i>	107
Tabel VI.4 Persentase <i>Six Big Losses</i> Mesin Ammonia <i>Synthesis Converter</i> Tahun 2012.....	108