

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	ii
ABSTRAK	iii
<i>ABSTRACT</i>	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR SINGKATAN	xv
DAFTAR ISTILAH	xvi
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah	5
I.3 Tujuan Penelitian	5
I.4 Batasan Penelitian	5
I.5 Manfaat Penelitian	6
I.6 Sistematika Penulisan	6
BAB II LANDASAN TEORI	8
II.1 Manajemen Rantai Pasok	8
II.2 Persediaan	8
II.2.1 Pengertian Persediaan	8
II.2.2 Bentuk Persediaan	8
II.2.3 Pengendalian Persediaan	8
II.2.4 Fungsi Persediaan	9

II.2.5	Tujuan Persediaan	9
II.2.6	Biaya Persediaan	10
II.3	Pengendalian dan Perencanaan Persediaan	11
II.4	Pengendalian Persediaan Deterministik	12
II.5	Metode <i>Economic Production Quantity</i>	12
II.5.1	Formulasi Metode <i>Economic Production Quantity</i>	13
II.6	<i>Perishable Inventory</i>	14
II.7	<i>A Production Lot Size Inventory Model for Deteriorating Items</i>	14
II.7.1	Formulasi <i>A Production Lot Size Inventory Model for Deteriorating Items</i>	14
II.8	Fungsi Laju Deteriorasi	17
II.9	<i>Safety Stock</i>	17
II.10	Analisis Sensitivitas	18
II.11	Alasan Pemilihan Metode	19
II.12	Penelitian Sebelumnya	20
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		22
III.1	Model Konseptual	22
III.2	Sistematika Pemecahan Masalah	23
III.2.1	Tahap Identifikasi dan Pendahuluan	24
III.2.2	Tahap Pengumpulan Data	25
III.2.3	Tahap Analisis Data	25
III.2.4	Tahap Kesimpulan dan Saran	26
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		27
IV.1	Profil Perusahaan	27
IV.2	Visi, Misi dan Tujuan Perusahaan	27
IV.3	Pengumpulan Data	28

IV.3.1	Produk Beton Ringan di PT BEP Bandung.	28
IV.3.2	Data Pemakaian Produk Beton Ringan	29
IV.3.3	Data Produksi	30
IV.4	Pengolahan Data	32
IV.4.1	Data <i>Set-up Cost</i>	32
IV.4.2	Data Biaya Deteriorasi	33
IV.4.3	Data Biaya Penyimpanan Produk Beton Ringan	33
IV.4.4	Perhitungan Total Biaya Variabel Kondisi Aktual	35
IV.4.5	Perhitungan Kebijakan Persediaan	37
BAB V	ANALISIS	42
V.1	Analisis Pemilihan Metode Berdasarkan Perbandingan Total Biaya Variabel	42
V.2	Analisis Lot Produksi dan Waktu Siklus	43
V.3	Analisis <i>Safety Stock</i>	44
V.4	Analisis Sensitivitas	45
V.4.1	Analisis Sensitivitas <i>Demand</i>	45
V.4.2	Analisis Sensitivitas Ongkos Setup	47
V.4.3	Analisis Sensitivitas Ongkos Simpan	48
V.4.4	Analisis Sensitivitas Ongkos Deteriorasi	49
V.4.5	Lot Produksi	50
V.5	Analisis Penerapan Metode dengan Deteriorasi	52
V.6	Analisis Penerapan Metode <i>Economic Production Quantity</i> pada Perusahaan	53
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN	55
VI.1	Kesimpulan	55
VI.2	Saran	55

VI.2.1	Bagi Perusahaan	55
VI.2.2	Bagi Penelitian Selanjutnya	56
DAFTAR PUSTAKA		57
LAMPIRAN A.....		59