

DAFTAR ISI

ABSTRAK	ii
<i>ABSTRACT</i>	iii
LEMBAR PERSEMBAHAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR SINGKATAN	xiii
DAFTAR ISTILAH	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah	7
I.3 Tujuan Penelitian	7
I.4 Batasan Masalah	7
I.5 Manfaat Penelitian	7
I.6 Sistematika Penulisan	8
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	10
II.1 <i>Optimized Production Technology (OPT)</i>	10
II.1.1 <i>Theory Of Constraint (TOC)</i>	10
II.1.2 <i>Kendala (Constraint)</i>	12
II.1.3 <i>Drum Buffer Rope Scheduling</i>	13
II.2 <i>Penjadwalan Produksi</i>	15
II.2.1 <i>Gantt Chart</i>	15
II.2.2 <i>Ukuran Performansi Penjadwalan Produksi</i>	16
II.2.3 <i>Metode Penjadwalan Forward</i>	17
II.2.4 <i>Metode Penjadwalan Backward</i>	17
II.3 <i>Manufacturing Lead Time</i>	18
II.4 <i>Flow Shop</i>	18
II.4.1 <i>Aturan Prioritas (Dispatching Rules)</i>	21
II.5 <i>Konsep Waktu Standard</i>	21
II.5.1 <i>Pengukuran Jam Henti untuk Menentukan Waktu Standar</i>	22

II.5.2 Perhitungan Waktu Siklus	22
II.6 Uji Keseragaman dan Kecukupan Data	22
II.6.1 Tingkat Ketelitian, Tingkat Keyakinan, dan Pengujian Keseragaman Data	22
II.6.2 Pengujian Keseragaman Data	22
II.6.3 Pengujian Kecukupan Data	23
BAB III METODE PENELITIAN	24
III.1 Model Konseptual	24
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah	25
III.2.1 Tahap Identifikasi dan Penelitian Masalah	25
III.2.2 Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data	26
III.2.3 Tahap Analisis dan Kesimpulan	28
BAB IV PENGUMPULAN & PENGOLAHAN DATA	31
IV.1 Tahapan proses di Sortasi	31
IV.2 Pengumpulan Data	33
IV.2.1 Data Waktu Operasional	33
IV.2.2 Data Kapasitas	34
IV.2.4 Data <i>Routing</i> Mesin	35
IV.3 Pengolahan Data	36
IV.3.1 Menghitung Waktu Siklus	36
IV.3.2 Perhitungan Manual Penjadwalan Pada Kondisi <i>Existing</i>	40
IV.4 Perhitungan Manual Penjadwalan Kondisi Usulan	60
BAB V ANALISIS	77
V.1 Analisis Penjadwalan Kondisi <i>Existing</i>	77
V.2 Analisis Penjadwalan Usulan	78
V.2.1 Analisis <i>Rule Sequencing</i>	78
V.2.2 Analisis Penjadwalan di Tea Wind 1	79
V.2.3 Analisis Pemberian <i>Buffer Time</i> Di Depan <i>Work Center</i> Tea Wind 1	79
V.2.4 Analisis Penjadwalan Operasi Setelah Tea Wind 1	80
V.2.5 Analisis Penjadwalan Sebelum Tea Wind 1	80
V.2.6 Analisis <i>Throughput</i> Sistem	81
BAB VI KESIMPULAN & SARAN	82

VI.1 Kesimpulan	82
VI.2 Saran	82
DAFTAR PUSTAKA	83