

## DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Data Perbandingan Pencapaian Produk <i>Rubber Bellow</i> dan <i>Rubber Block</i> . 2	
Tabel I. 2 <i>Critical to Quality Rubber Bellow</i> ..... 5	5
Tabel I. 3 Tabel Perhitungan <i>Defect Rate</i> Produk <i>Rubber Bellow</i> ..... 5	5
Tabel I. 4 Jenis dan jumlah <i>Defect</i> ..... 6	6
Tabel I. 5 Penyebab <i>Defect</i> dan Tindakan <i>Corrective</i> Perusahaan ..... 6	6
Tabel IV. 1 Spesifikasi Produk <i>Rubber Bellow</i> ..... 34	34
Tabel IV. 2 Perhitungan Fraksi Cacat..... 37	37
Tabel IV. 3 Perhitungan Stabilitas Proses..... 38	38
Tabel IV. 4 Perhitungan Stabilitas Proses 2..... 40	40
Tabel IV. 5 Pengukuran Kapabilitas Proses ..... 41	41
Tabel IV. 6 Jumlah dan Jenis <i>Defect</i> Setiap Bulan ..... 42	42
Tabel IV. 7 Keterangan Setiap Jenis <i>Defect</i> ..... 44	44
Tabel IV. 8 Analisis 5 <i>Whys</i> ..... 45	45
Tabel IV. 9 <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA)..... 47	47
Tabel IV. 10 Usulan Perbaikan dari Faktor Manusia..... 49	49
Tabel IV. 11 5W+1H Perancangan alat bantu <i>alarm</i> dan <i>buzzer</i> pada mesin <i>press</i> . .. 50	50
Tabel IV. 12 5W+1H Usulan Perancangan sistem otomasi menggunakan (PLC). .... 51	51
Tabel IV. 13 Rancangan Usulan dari Faktor Mesin..... 52	52
Tabel IV. 14 5W+1H Usulan Pergantian <i>part</i> pada interval waktu tertentu ..... 53	53
Tabel IV. 15 5W+1H Pembuatan Lembar Waktu Kerusakan <i>Part</i> Mesin ..... 55	55
Tabel IV. 16 Lembar Kerusakan <i>Part</i> Mesin..... 56	56
Tabel IV. 17 5W+1H Pergantian Part Pada Interval Waktu Tertentu ..... 57	57
Tabel V. 1 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Setiap Rancangan Usulan..... 61	61