

## DAFTAR ISTILAH

<i>Automation</i>	Suatu teknologi terkait dengan aplikasi mekanik, elektronik, dan komputer- didasarkan sistem untuk beroperasi dan mengendalikan produksi.
<i>Closed loop</i>	Sistem kontrol umpan balik dan di sistem ini variabel output dibandingkan dengan parameter input dan setiap perbedaan antara keduanya digunakan untuk mendorong suatu kesepakatan lainnya
<i>Open loop</i>	Sistem yang beroperasi tanpa umpan balik, sistem kontrol open loop beroperasi tanpa mengukur variabel output.
<i>Programmable Logic Controller</i>	Suatu sistem digital elektronik dengan memori yang dapat deprogram untuk penyimpanan internal instruksi pengguna, agar melakukan fungsi spesifik seperti logika, urutan, waktu, perhitungan dan aritmatik yang mengontrol melalui digital atau analog <i>input</i> dan <i>output</i> .
<i>Ladder Logic Diagram</i>	Bahasa pemrograman yang dipakai untuk menggambarkan secara grafis diagram rangkaian elektronika dan perangkat keras komputer berdasarkan logika berbasis-relay yang banyak dijumpai pada aplikasi <i>Programmable Logic Controllers</i> (PLC) dan kendali industri.

<i>Photoelectric Sensor</i>	Merupakan salah satu jenis sensor yang digunakan untuk mendeteksi benda dengan melewati radiasi sinar yang dipancarkan oleh sensor, yang kemudian dipantulkan kembali ke <i>receiver</i> sensor.
<i>Limit Switch</i>	Saklar atau perangkat elektromekanis yang mempunyai tuas aktuator sebagai pengubah posisi kontak terminal (dari <i>Normally Open/ NO</i> ke <i>Close</i> atau sebaliknya dari <i>Normally Close/NC</i> ke <i>Open</i> )
<i>Relay</i>	Peranti yang bekerja berdasarkan elektromagnetik untuk menggerakkan sejumlah kontaktor yang tersusun atau sebuah saklar elektronis yang dapat dikendalikan dari rangkaian elektronik lainnya dengan memanfaatkan tenaga listrik sebagai sumber energinya.
<i>Flowchart</i>	Suatu bagan dengan simbol-simbol tertentu yang menggambarkan urutan proses secara mendetail dan hubungan antara suatu proses (instruksi) dengan proses lainnya dalam suatu program.
<i>Operation Process Chart</i>	Suatu diagram yang menggambarkan langkah-langkah proses yang dialami oleh pemberlakukan suatu bahan baku atau material yang meliputi urutan proses operasi dan pemeriksaan.
<i>Allowance</i>	Waktu hambatan yang dibutuhkan operator dalam melakukan kerja.