

Daftar Tabel

Tabel II. 1 Simbol Proses <i>Value Stream Mapping</i>	14
Tabel II. 2 Simbol Material <i>Value Stream Mapping</i>	16
Tabel II. 3 Simbol Informasi <i>Value Stream Mapping</i>	18
Tabel II. 4 Simbol Umum <i>Value Stream Mapping</i>	20
Tabel II. 6 Penelitian Terdahulu	32
Tabel IV.1 Waktu Kerja <i>Operator</i>	41
Tabel IV. 2 Ukuran <i>Workstation</i>	43
Tabel IV.3 <i>OperatorMaterial Handling</i>	45
Tabel IV. 4 <i>Material Handling Equipment (Trolley)</i>	45
Tabel IV. 5 <i>Material Handling Equipment (Keranjang)</i>	46
Tabel IV. 6 Jumlah MHE	46
Tabel IV. 7 Klasifikasi Material yang Diangkut MHE.....	46
Tabel IV. 8 Frekuensi Perpindahan dan Penggunaan MHE	47
Tabel IV. 9 Perhitungan Jarak <i>Aisle Distance</i>	48
Tabel IV. 10 Jarak <i>AisleDistance</i>	49
Tabel IV. 11 Data Waktu Pengamatan	49
Tabel IV. 12 Analisis Penyebab <i>Waste Transportation</i>	51
Tabel IV. 13 Identifikasi <i>Waste Transportation</i> dengan 5 <i>Why</i>	52
Tabel IV. 14 Usulan Perbaikan Faktor Material	53
Tabel IV. 15 Usulan Pemeliharaan <i>Material Handling Equipment</i> Pada Jangka Waktu Tertentu	53
Tabel IV. 16 Usulan Perbaikan Faktor Metode	54
Tabel IV. 17 Usulan Pembuatan Panduan Penerapan Prinsip-Prinsip <i>Material Handling</i>	56
Tabel IV. 18 Prinsip-Prinsip <i>Material Handling</i>	57
Tabel IV. 19 Contoh Penerapan Prinsip-Prinsip <i>Material Handling</i>	57
Tabel IV. 21 Usulan Penetapan Alokasi, dan Jumlah <i>Material Handling</i> <i>Equipment</i> Berdasarkan Area Lantai Produksi	59
Tabel V. 1 Analisis Kelebihan dan Persiapan Perusahaan Untuk Usulan Pemeliharaan <i>Material Handling</i> Pada Jangka Waktu Tertentu	59
Tabel V.2 Analisis Kelebihan dan Persiapan Perusahaan Usulan Pembuatan Panduan Penerapan Prinsip-Prinsip <i>Material Handling</i>	60

Tabel V.4 Analisis Kelebihan dan Persiapan Perusahaan Usulan Penetapan Alokasi Area Penggunaan <i>Material Handling Equipment</i>	61
--	-----------