

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG	xiii
DAFTAR ISTILAH	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah	6
I.3 Tujuan Penelitian	6
I.4 Batasan Penelitian	7
I.5 Manfaat Penelitian	7
I.6 Sistematika Penulisan	7
BAB II LANDASAN TEORI	10
I.1 Kualitas	10
II.2 Six Sigma	10
II.3 SIPOC	11
II.4 Diagram Pareto	13
II.5 DMAIC	14
II.5 Peta Kendali p	16
II.6 Cause and Effect Diagram (Fishbone Diagram)	17
II.7 5 Why's	18
II.8 FMEA (Failure Mode and Effect Analysis)	20
II.9 Preventive Maintenance	23
II.10 Mean Time to Failure (MTTF)	23

II.11	Mean Time to Repair (MTTR).....	24
II.12	Alasan Pemilihan Metode.....	24
II.13	Penelitian Terdahulu.....	26
BAB III Metode Penelitian		28
III.1	Model Konspetual	28
III.2	Sistematika Pemecahan Masalah.....	29
III.2.1	Tahap Pengumpulan Data	31
III.2.2	Tahap Pengolahan Data.....	32
III.2.3	Tahap Analisis dan Usulan.....	34
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		35
IV.1	Pengumpulan Data	35
IV.1.1	Profil Perusahaan	35
IV.1.2	Objek Penelitian	35
IV.1.3	Proses Produksi Kain Grey	36
IV.2	Define	40
IV.3	Measure	40
IV.3.1	Diagram Pareto.....	40
IV.3.2	Pengukuran Stabilitas Proses	40
IV.3.3	Perhitungan Kapabilitas Proses.....	44
IV.4	Analyze.....	47
IV.4.1	Analisis Penyebab Masalah Menggunakan Fishbone	47
IV.4.2	Analisis penyebab masalah dengan menggunakan metode 5 why's.....	51
IV.4.3	Analisis Penentuan Prioritas Perbaikan Cacat Menggunakan FMEA ..	52
IV.5	Improve	54
IV.5.1	Pemilihan Akar Penyebab Defect Floating yang Akan Diperbaiki	54
IV.5.2	Usulan Interval Waktu Pemeliharaan dan Penggantian Jarum	55
IV.5.3	Usulan Penggunaan Lembar pemeliharaan	62
BAB V ANALISIS		65
V.1	Analisis Stabilitas Proses.....	65
V.2	Analisis Kapabilitas Proses	65
V.3	Analisis Identifikasi Akar Penyebab Defect Floating	66

V.4	Penentuan Prioritas Perbaikan Cacat Menggunakan FMEA.....	67
V.5	Analisis Usulan Perbaikan.....	70
V.5.1	Analisis Usulan Pemeliharaan dan Penggantian Komponen Jarum Mesin Jacquard	70
V.5.2	Analisis Usulan Penggunaan Lembar Pemeliharaan.....	71
V.5.3	Analisis Usulan Pembuatan Penjepit Tali Kartu Pola.....	71
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		73
VI.1	Kesimpulan.....	73
VI.2	Saran	73
DAFTAR PUSTAKA		74
LAMPIRAN		75