

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	i
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS.....	ii
ABSTRAK	iii
ABSTRACT	iv
LEMBAR PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG.....	xiv
DAFTAR ISTILAH	xvi
DAFTAR LAMPIRAN	xviii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Perumusan Masalah	8
I.3 Tujuan Penelitian.....	9
I.4 Batasan Masalah	9
I.5 Manfaat Penelitian	9
I.6 Sistematika Penulisan	9
BAB II LANDASAN TEORI	12
II.1 Definisi Lean Manufacturing.....	12
II.2 Prinsip Lean Manufacturing	12
II.3 Konsep Dasar <i>Waste</i>	13
II.3.1 Definisi <i>Waste</i>	13
II.3.2 Jenis <i>Waste</i>	13
II.4 Pengujian Data.....	15
II.4.1 Uji Keseragaman Data.....	15
II.4.2 Uji Kecukupan Data	16
II.4.3 Uji Kenormalan Data.....	17
II.5 Pengukuran Waktu Kerja.....	17

II.5.1 Waktu Siklus.....	17
II.6 Tools Lean Manufacturing	17
II.6.1 Diagram SIPOC	17
II.6.2 <i>Value Stream Mapping</i>	18
II.6.3 <i>Process Activity Mapping</i>	25
II.6.4 <i>Takt Time</i>	26
II.6.5 <i>Fishbone Diagram</i>	26
II.6.6 5 <i>Whys</i>	27
II.7 5W+1H	28
II.8 <i>Preventive Maintenance</i>	28
II.9 Alasan Pemilihan Metode <i>Lean Manufacturing</i>	29
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	32
III.1 Model Konseptual	32
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah	34
III.3 Tahap Pendahuluan	35
III.4 Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data	36
III.4.1 Tahap Pengumpulan Data	36
III.4.2 Tahap Pengolahan data.....	38
III. 5 Tahap Usulan Rancangan dan Analisis Usulan Rancangan	39
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	41
IV.1 Pengumpulan Data	41
IV.1.1 Objek Penelitian.....	41
IV.1.2 Deskripsi Waktu Kerja.....	41
IV.1.3 Deskripsi Kerja dan Lantai Produksi	42
IV.1.4 Data Waktu Siklus Pengamatan.....	49
IV.2 Pengolahan Data	51
IV.2.1 Pengujian Waktu Proses.....	51
IV.2.2 <i>Value Stream Mapping (Current State)</i>	57
IV.2.3 <i>Process Activity Mapping (Current State)</i>	59
IV.2.4 <i>Takt Time</i>	65
IV.2.5 Identifikasi Penyebab <i>Waste Waiting</i> Menggunakan <i>Fishbone Diagram</i>	67
IV.2.6 Analisis 5 <i>Whys</i>	69

IV.3 Perancangan Usulan	70
IV.3.1 Usulan Rancangan dengan 5W+1H	71
IV.4 Future State Design	91
IV.4.1 Value Stream Mapping (Future State)	91
IV.4.2 <i>Process Activity Mapping (Future State)</i>	92
BAB V ANALISIS.....	99
V.1 Analisis Usulan Rancangan.....	99
V.1.1 Analisis form pencatatan waktu kerusakan mesin <i>injection molding</i> .	99
V.1.2 Analisis pembuatan interval waktu kerusakan mesin selanjutnya dengan <i>preventive maintenance</i>	100
V.1.3 Analisis jadwal pemeliharaan pada <i>sparepart</i> mesin <i>injection molding</i>	101
V.1.4 Analisis prosedur pemeliharaan mesin <i>injection molding</i>	102
V.2 Analisis Perbandingan <i>Current State</i> dan <i>Future State</i>	103
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	105
VI.1 Kesimpulan	105
VI.2 Saran.....	106
VI.2.1 Saran Bagi Perusahaan.....	106
VI.2.2 Saran Bagi Peneliti Selanjutnya	106
DAFTAR PUSTAKA	107