

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Peran Ekspor Kelompok Hasil Industri	1
Gambar I.2 Data Produksi Departemen Twisting	2
Gambar I.3 Alur Produksi di Departemen Twisting pada PT ULS	3
Gambar I.4 <i>Downtime</i> pada Sistem Mesin Murata 310A	4
Gambar II.1 Klasifikasi <i>Maintenance</i>	8
Gambar II.2 <i>Bath Tub Curve</i>	11
Gambar II.3 Rangkaian seri	18
Gambar II.4 Rangkaian seri sebanyak n	19
Gambar II.5 Rangkaian Paralel	20
Gambar II.6 Rangkaian Paralel Sejumlah n	21
Gambar II.7 Rangkaian Campuran	21
Gambar II.8 <i>Maintenance Key Performance Indicators</i>	24
Gambar II.9 Perhitungan <i>Availability</i> Rangkaian Seri	25
Gambar II.10 Perhitungan <i>Availability</i> Rangkaian Paralel	25
Gambar II.11 Segitiga Pascal	26
Gambar II.12 Hubungan peralatan, <i>six big losses</i> dan OEE	28
Gambar III.1 Model Konseptual	33
Gambar III.2 Sistematisa Penyelesaian Masalah	35
Gambar IV.1 Distribusi TBF Sistem Traverse	47
Gambar IV.2 Distribusi TTR Sistem Traverse	48
Gambar IV.3 <i>Reliability Block Diagram</i> Sistem Kritis Mesin Murata 310A	52
Gambar IV.4 Langkah Pertama Perumusan <i>System Analytical Availability</i>	54
Gambar V.1 Grafik <i>Analytical Reliability</i> Sistem Kritis Mesin Murata 310A	67
Gambar V.2 Grafik <i>Maintainability</i> dari Sistem Kritis Mesin Murata 310A	68
Gambar V.3 <i>Inherent Availability</i> Sistem Kritis Mesin Murata 310A	69
Gambar V.4 <i>Operational Availability</i> Sistem Kritis Mesin Murata 310A	70
Gambar V.5 Grafik <i>Availability</i> Mesin Murata 310A Tahun 2015	75
Gambar V.6 Grafik <i>Performance Rate</i> Mesin Murata 310A Tahun 2015	76
Gambar V.7 Grafik <i>Quality Rate</i> Mesin Murata 310A Tahun 2015	77
Gambar V.8 <i>Six Big Losses</i> Murata 310A Tahun 2015	78