

**USULAN PERBAIKAN UNTUK MEMINIMASI *DEFECT* KURANG
CENTER PADA PRODUK *WIRE ROD STEEL* SWRM8 5.5 MM UNIT
WIRE ROD MILL PT. XYZ DENGAN METODE *SIX SIGMA***

TUGAS AKHIR

Oleh:

FITHRATUR RAHMI

1201144037



PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI

UNIVERSITAS TELKOM

2018