

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur Penulis ucapkan kehadiran Allah SWT karena atas limpahan rahmat dan kasih sayang-Nya lah Tugas Akhir yang berjudul “*Usulan Perbaikan untuk Meminimasi Defect Kurang Center Pada Produk Wire Rod Steel SWRM8 5.5 mm Unit Wire Rod Mill PT. XYZ Dengan Metode Six Sigma*” dapat diselesaikan sesuai dengan harapan Penulis. Laporan ini disusun dengan tujuan untuk memenuhi syarat Tugas Akhir Program Studi Sarjana Teknik Industri Telkom University.

Tak lupa Penulis mengucapkan terima kasih sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah begitu banyak membantu, mengajarkan, dan membimbing Penulis selama proses penyusunan Tugas Akhir ini hingga selesai terutama kepada:

1. Bapak Agus Alex Yanuar, S.T., M.T., selaku Dosen Pembimbing I dan Ibu Ir. Marina Yustiana Lubis M.Si., selaku Dosen Pembimbing II Penulis yang tanpa lelah membimbing, mengajarkan, dan mengarahkan Penulis dalam menyelesaikan Tugas Akhir.
2. Pembimbing Lapangan di PT. XYZ dan rekan-rekan *Unit Wire Rod Mill* PT. XYZ yang membimbing Penulis dalam proses pengumpulan data dan pengerjaan Tugas Akhir ini.
3. Seluruh dosen dan staf Program Studi S-1 Teknik Industri Universitas Telkom.

Penulis berharap Tugas Akhir ini dapat memberikan informasi tentang tugas akhir dengan topik *Six Sigma* yang kami lakukan menjadi sesuatu yang bermanfaat. Penulis berharap Proposal Tugas Akhir ini dapat memenuhi harapan dan keinginan kita semua.

Bandung, 05 Juni 2018

Penulis