

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Bagian Mesin Bubut	2
Gambar I.2 <i>Ultrasonic Vibration Assisted Turning</i>	5
Gambar II.1 (1) Proses bubut rata, (2) Proses bubut permukaan, (3) Proses bubut 9 tirus	9
Gambar II.2 Gambar Mesin Bubut dan nama bagian-bagiannya	10
Gambar II.3 Gambaran <i>Feed Rate</i> dan <i>Depth of Cut</i>	11
Gambar II.4 Bagian-bagian pahat bubut	12
Gambar II.5 <i>Ultrasonic Vibration Assited Turning</i>	13
Gambar II.6 Proses pemasangan teknologi 2D UVAT	14
Gambar II.7 Sumber Panas Proses Pemesinan	15
Gambar II.8 Sketsa <i>Finite Element Method</i>	22
Gambar II.9 Sketsa Meshing <i>Finite Element Method</i> pada Pesawat Tempur	22
Gambar III.1 Model Konseptual	23
Gambar III.2 Sistematisa Pemecahan Masalah	24
Gambar IV.1 Gambar Pengujian Suhu Pemotongan <i>Tool Holder</i> Menggunakan <i>Thermal Imager</i>	31
Gambar IV.2 Gambar Pemasangan 2D UVAT Pada <i>Tool Holder</i>	38
Gambar IV.3 Gambar Rancangan 2D UVAT Pada <i>Tool Holder</i>	38
Gambar IV.4 Pengaturan Pergerakan Proses Pemesinan	44
Gambar IV.5 Peta Aliran Kerja Pengujian Eksperimen	46
Gambar IV.6 Peta Aliran Kerja Pengujian Simulasi	47
Gambar V.1 Grafik Suhu Tanpa 2D UVAT & Dengan Teknologi 2D UVAT	49
Gambar V.2 Grafik Perbandingan Jumlah Biaya Pengujian	51
Gambar V.3 Grafik Perbandingan Jumlah Waktu Pengujian	52
Gambar V.4 Grafik Suhu Pemotongan seluruh <i>Tool Holder</i>	55
Gambar V.5 Grafik Perbandingan Rata-Rata Suhu Pemotongan Seluruh <i>Tool Holder</i>	57