

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Proses Produksi PT Trisula Textile Industries TBK	18
Gambar 1.2 Komposisi Mesin pada Bagian Produksi PT Trisula Textile Industries TBK	19
Gambar 1.3 Down Time Bagian-Bagian Produksi 2018	20
Gambar 1.4 Penyebab Down Time Bagian Produksi Weaving	20
Gambar 1.5 Komposisi Jenis Mesin Bagian Weaving	21
Gambar 1.6 Waktu Down Time Tunggu Suku Cadang Per Mesin Bagian Weaving 2018	22
Gambar 1.7 Permintaan vs Persediaan Suku Cadang Spesial Ishikawa 2001	24
Gambar 2.1 Ilustrasi Failure Transition	54
Gambar 2.2 Ilustrasi Failure dan Maintenance Transition	54
Gambar 2.3 Incoterms 2010	56
Gambar 3.1 Model Konseptual	70
Gambar 3.2 Sistematika Pemecahan Masalah	71
Gambar 4.1 Logo PT Trisula Textile Industries TBK	79
Gambar 4.2 System Breakdown Structure Mesin Weaving Ishikawa 2001	81
Gambar 4.3 Flowchart Pengolahan Data	93
Gambar 4.4 Flowchart Pengolahan Data (Lanjutan)	94
Gambar 4.5 Product Structure Mesin Weaving Ishikawa 2001	104
Gambar 4.6 Hasil Uji Distribusi Normal Data Permintaan Eksisting 2018	106
Gambar 4.7 Hasil Uji Distribusi Uniform Data Permintaan Eksisting 2018	107
Gambar 4.8 Hasil Uji Distribusi Poisson Data Permintaan Eksisting 2018	108
Gambar 4.9 Hasil Uji Distribusi Eksponensial Data Permintaan Eksisting 2018	109
Gambar 4.10 Diagram Transisi dari Matriks Peluang Transisi TAPE CARBON ISH 2001	117
Gambar 4.11 Flowchart Algoritma Perhitungan k	121
Gambar 4.12 Influence Diagram	135
Gambar 5.1 Perbandingan Total Biaya Persediaan Aktual vs Usulan	145
Gambar 5.2 Perbandingan Total Biaya Pembelian Aktual vs Usulan	146

Gambar 5.3 Perbandingan Total Biaya Penyimpanan Aktual vs Usulan	148
Gambar 5.4 Perbandingan Total Biaya Kekurangan Aktual vs Usulan	149