

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Jenis Produk Berdasarkan Area Produksi.....	2
Tabel I.2 Jumlah jenis produk di PT. XYZ.....	2
Tabel I.3 Rata rata keterlambatan pengiriman obat tablet	3
Tabel I.4 Alasan keterlambatan pengiriman obat tablet.....	3
Tabel I.5 Deskripsi proses pengemasan primer obat tablet.....	5
Tabel I.6 Data jumlah pengemasan primer dan <i>defect</i> pengemasan primer	6
Tabel I.7 <i>Critical to Quality</i> pengemasan primer obat tablet.....	7
Tabel I.8 Jenis <i>defect</i> pengemasan primer	8
Tabel I.9 Frekuensi <i>defect</i> pengemasan primer Januari – September 2018.....	10
Tabel II.1 <i>Sigma Rating</i>	16
Tabel II.2 Skala Penilaian <i>Severity</i>	28
Tabel II.3 Skala Penilaian <i>Occurance</i>	29
Tabel II.4 Skala Penilaian <i>Detection</i>	29
Tabel II.5 <i>Safety sign colour</i>	32
Tabel II.6 Penelitian Terdahulu.....	34
Tabel III.1 Tahap Pengumpulan Data	40
Tabel IV.1 Analisis 5 <i>why's</i> pada <i>defect</i> kosong	46
Tabel IV.2 Analisis 5 <i>why's</i> pada <i>defect</i> bocor & licin.....	48
Tabel IV.3 Analisis 5 <i>why's</i> pada <i>defect</i> terlindas	49
Tabel IV.4 Analisis 5 <i>why's</i> pada <i>defect</i> tablet pecah.....	51
Tabel IV.5 Analisis penyebab masalah setiap <i>defect</i> yang dilakukan perbaikan..	51
Tabel IV.6 Usulan perbaikan pada proses alur tersendat mesin <i>stripping</i>	52
Tabel IV.7 spesifikasi sensor <i>proximity capacitive</i>	55
Tabel IV.8 Spesifikasi <i>Programmable logic controller</i> OMRON.....	56
Tabel IV.9 Spesifikasi lampu indikator	57
Tabel IV.10 Spesifikasi <i>buzzer</i>	58
Tabel IV.11 Identifikasi alamat <i>input & output</i>	63
Tabel IV.12 Usulan metode taguchi pada <i>setting</i> suhu dan kecepatan optimum..	66
Tabel IV.13 <i>Fixed</i> faktor.....	67
Tabel IV.14 <i>Random</i> faktor.....	67
Tabel IV.15 Pemilihan faktor.....	67
Tabel IV.16 Level faktor terpilih	68
Tabel IV.17 <i>Orthogonal array</i>	68
Tabel IV.18 Eksperimen <i>orthogonal array</i>	69
Tabel IV.19 Hasil eksperimen.....	69
Tabel IV.20 Nilai <i>means</i> tiap eksperimen.....	70
Tabel IV.21 Nilai <i>means</i> faktor suhu <i>molding</i>	70
Tabel IV.22 Nilai <i>means</i> faktor kecepatan <i>molding</i>	70
Tabel IV.23 <i>Signal to noise ratio</i> tiap eksperimen	71
Tabel IV.24 <i>Signal to noise ratio</i> tiap level faktor.....	72
Tabel IV.25 Uji ANOVA nilai <i>means</i>	72

Tabel IV.26 Nilai kontribusi <i>means</i> tiap faktor	73
Tabel IV.27 Uji <i>ANOVA</i> nilai <i>S/N Ratio</i>	73
Tabel IV.28 Nilai kontribusi <i>S/N Ratio</i> tiap faktor.....	73
Tabel IV.29 Identifikasi alamat <i>input & output</i>	76
Tabel IV.30 Usulan perbaikan pada skala kecepatan <i>vibrator hopper</i>	78
Tabel V.1 Analisis usulan perbaikan alur tersendat penyebab <i>defect</i> kosong	82
Tabel V.2 Analisis usulan perbaikan <i>setting</i> suhu dan kecepatan optimum	83
Tabel V.3 Analisis usulan perbaikan skala kecepatan <i>vibrator hopper</i>	84
Tabel V.4 Analisis <i>level sigma</i> baru	85