

**PERENCANAAN KEBIJAKAN PERSEDIAAN *SPARE PART* MESIN
TOSHIBA, BMC-100(5) E MENGGUNAKAN METODE *(s, Q) POLICY*
DENGAN MEMPERTIMBANGKAN KETIDAKPASTIAN *LEAD TIME*
UNTUK MENINGKATKAN *FILL RATE* DI *AIRCRAFT INDUSTRY***

TUGAS AKHIR

Oleh:

ZHARALIN SURYAPUTRI

1201154474



PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI

UNIVERSITAS TELKOM

2019