

KATA PENGANTAR

Alhamdulillahirabbil aalamiin. Segala puji syukur atas kehadiran Allah SWT yang telah memberikan nikmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul, “Perencanaan Kebijakan Persediaan Spare Part Mesin Toshiba, BMC-100(5) E Menggunakan Metode (s, Q) *Policy* dengan Mempertimbangkan Ketidakpastian *Lead Time* Untuk Meningkatkan *Fill Rate* Di *Aircraft Industry*” sebagai syarat dalam menyelesaikan pendidikan tingkat Strata 1 Teknik Industri Universitas Telkom.

Disadari dalam penyusun Tugas Akhir ini, penulis mengalami banyak rintangan, namun berkat bantuan dari berbagai pihak Tugas Akhir ini dapat selesai dengan baik dan tepat waktu. Penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Allah SWT yang telah melimpahkan segala nikmat dan karunia-Nya kepada penulis hingga dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir dengan sebaik-baiknya.
2. Bapak Ari Yanuar Ridwan, ST., MT. selaku pembimbing I, terimakasih banyak atas ilmu, motivasi, bimbingan, kritik, saran serta waktu yang diberikan untuk membantu dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.
3. Bapak Budi Santosa, ST., MT. selaku pembimbing II dan Pembina keprofesian E-SCC, terimakasih banyak atas ilmu, motivasi, kritik, saran, serta waktu yang diberikan untuk membantu penulis dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.

Dalam penyusunan Tugas Akhir ini penulis menyadari masih terdapat banyak kesalahan dan kekurangan yang perlu diperbaiki. Dengan kerendahan hati, penulis menerima kritik dan saran yang diberikan untuk Tugas Akhir ini. Semoga Tugas Akhir ini nantinya dapat bermanfaat bagi pembaca.

Bandung, 26 Juni 2019

Penulis