

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1 <i>Thin Wall Component</i>	1
Gambar 2 Tahapan Pemesinan CNC	8
Gambar 3 Prosedur Metode Taguchi	10
Gambar 4 Model Konseptual Penelitian	14
Gambar 5 Sistematika Pemecahan Masalah	15
Gambar 6 Mesin CNC Mill HAAS VF-2	18
Gambar 7 <i>Endmill Tool</i>	19
Gambar 8 <i>Digital Dial Gauge</i>	19
Gambar 9 Alur Metode Taguchi	20
Gambar 10 Hasil Perhitungan <i>Cutting Force</i>	21
Gambar 11 Simulasi CAM.....	24
Gambar 12 Dimensi Awal Material	24
Gambar 13 Dimensi <i>Thin Wall Component</i>	25
Gambar 14 Adaptasi Geometri Benda Kerja	25
Gambar 15 <i>Set Up</i> Pemesinan.....	26
Gambar 16 Flowchart Proses Pemesinan.....	27
Gambar 17 Pembuatan G-Code	28
Gambar 18 Pengaturan <i>Datum Point</i>	28
Gambar 19 Input File G-Code pada Mesin CNC.....	29
Gambar 20 Proses Pemesinan CNC Mill.....	29
Gambar 21 <i>Set Up</i> Pengukuran Deformasi	30
Gambar 22 Penggunaan <i>Digital Dial Gauge</i>	31
Gambar 23 Titik Pengukuran Deformasi	31
Gambar 24 Hasil Proses Pemesinan.....	34
Gambar 25 Gap antara Benda Kerja dan Permukaan Rata	34
Gambar 26 Grafik Nilai Deformasi Sebelum dan Sesudah Pemesinan	35
Gambar 27 Grafik <i>S/N Ratio</i>	37
Gambar 28 Uji Normalitas	38
Gambar 29 Grafik Deformasi.....	41