

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
<i>ABSTRACT</i>	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1. 1 Latar Belakang	1
1. 2 Perumusan Masalah	4
1. 3 Tujuan Penelitian	4
1. 4 Batasan Penelitian	4
1. 5 Manfaat Penelitian	5
1. 6 Sistematika Penulisan	5
BAB 2 STUDI LITERATUR	7
2.1 <i>Thin Wall Component</i>	7
2.2 Pemesinan CNC Mill	8
2.3 Deformasi Pemesinan	8
2.4 Metode Taguchi	9
BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN	14
3.1 Model Konseptual	14
3.2 Sistematika Pemecahan Masalah	15
BAB 4 PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	34
4.1 Pelaksanaan Eksperimen	34
4.2 <i>Penentuan S/N Ratio</i> per Eksperimen	36
4.3 <i>Penentuan S/N Ratio</i> per Level	36
4.4 Penentuan Level Optimum	37
4.5 Penentuan Kontribusi dan Signifikansi Parameter	38
BAB 5 ANALISIS	40
5.1 Analisis Hasil Eksperimen Taguchi	40
5.2 Analisis Hasil Deformasi	41
5.3 Analisis Hasil Uji ANOVA	41

BAB 6 KESIMPULAN DAN SARAN	43
6. 1 Kesimpulan	43
6. 2 Saran	43
DAFTAR PUSTAKA	44
LAMPIRAN A	47
LAMPIRAN B	51