

DAFTAR ISTILAH

- Defect* : Ketidaksesuaian hasil berupa produk atau jasa berdasarkan ketentuan yang telah ditetapkan
- Six Sigma* : *Six sigma* merupakan suatu metodologi pengukuran terhadap produk cacat dalam suatu proses yang bertujuan untuk meminimalisir biaya operasional dan mengembangkan kualitas akhir
- Level Sigma* : Tingkatan sigma dalam menentukan kemampuan produksi dalam menghasilkan produk berkualitas.
- Paving* : Komposisi bahan bangunan yang terdiri dari semen, air, dan agregat lainnya.
- Make to Stock* : Sistem produksi dimana produk diproduksi secara berkelanjutan untuk memenuhi kebutuhan *forecast demand*.
- DMAIC : Metodologi sistematis dari penggunaan *six sigma* yang bertujuan dalam mengembangkan suatu proses, dalam menemukan akar penyebab masalah yang terdiri dari *define, measure, analyze, improve, dan control*.
- Define* : Fase *define* untuk memperoleh pernyataan permasalahan, tujuan, serta mendefinisikan ruang lingkup dan metrik kesuksesan.
- Measure* : Fase *measure* yaitu untuk mengukur kapabilitas proses dan menetapkan indeks kinerja.
- Analyze* : Fase *analyze* dilakukan verifikasi penyebab, mengerjakan dan memilih

	solusi, mengembangkan rencana peningkatan.
<i>Improve</i>	: Fase <i>improve</i> adalah tahap pengembangan terhadap solusi yang didapatkan untuk dievaluasi, sehingga dapat memperoleh solusi terbaik.
<i>Control</i>	: Fase <i>control</i> untuk membuat fondasi disiplin proses, menyelesaikan dokumen terkait peningkatan, menentukan metrik untuk evaluasi proses, dan membangun rencana manajemen proses.
DPO	: Jumlah cacat (<i>defect</i>) yang terjadi dalam satuan peluang.
DPMO	: Jumlah cacat (<i>defect</i>) yang terjadi dalam satu juta peluang.
<i>Fishbone Diagram</i>	: Sebuah alat yang digunakan untuk membantu dalam mengidentifikasi akar masalah dalam suatu kasus.
<i>Risk Priority Number</i>	: Indikator untuk mengukur moda kegagalan dalam menentukan prioritas perbaikan dalam penyebab masalah.
<i>Severity</i>	: Dampak keparahan yang timbul dari kesalahan terjadi.
<i>Occurance</i>	: Kemungkinan atau probabilitas frekuensi terjadinya kesalahan.
<i>Detection</i>	: Tingkat deteksi yang dilakukan untuk mengetahui terjadinya kesalahan.
<i>Material Handling Equipment</i>	: Alat bantu yang digunakan untuk membantu dalam melakukan perpindahan material.
<i>Taguchi</i>	: Sebuah metode statistik untuk meningkatkan kualitas hasil produksi.

- Signal to Noise Ratio* : Ukuran yang digunakan dalam membandingkan tingkat sinyal yang diinginkan dengan tingkat kebisingan latar belakang.
- Mesin Stacking* : Mesin yang digunakan untuk melakukan penyusunan palet.
- Flowchart* : Diagram yang menggambarkan aliran kerja dari suatu sistem.