

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Data Produksi PT XYZ Januari 2020 - Desember 2020.....	2
Tabel I. 2 <i>Critical To Quality Paving Truepave</i> Abu spesifikasi SNI 03-0691-1996 21 x 10,5 x 6 cm.....	2
Tabel I. 3 Data Realisasi Produksi dan Jumlah <i>Defect</i> pada <i>Paving Truepave</i> Abu Spesifikasi SNI 03-0691-1996 21 x 10,5 x 6 cm	3
Tabel I. 4 Persentase Setiap Jenis <i>Defect</i>	4
Tabel I. 5 Informasi Jenis <i>Defect Paving Truepave</i> Abu Spesifikasi SNI 03-0691- 1996 21 x 10,5 x 6 cm.....	4
Tabel I. 6 Distribusi Pemenuhan <i>Critical to Quality</i> Terhadap Proses Produksi <i>Paving Truepave</i> Abu Spesifikasi SNI 03-0691-1996 21 x 10,5 x 6 cm.....	6
Tabel II. 1 Klasifikasi Nilai <i>Sigma</i>	14
Tabel II. 2 <i>Level Sigma</i> Berdasarkan Kapabilitas Proses.....	20
Tabel II. 3 Perbandingan Pendekatan Metode	28
Tabel II. 4 Penelitian Terdahulu.....	30
Tabel IV. 1 Spesifikasi Mesin Pencetakan <i>Paving RH1S15</i>	41
Tabel IV. 2 Identifikasi 5 <i>Why's</i> pada Tahapan Proses Pemasukan	44
Tabel IV. 3 Identifikasi 5 <i>Why's</i> pada Tahapan Proses <i>Paving</i> Disimpan di Tempat Pengeringan.....	45
Tabel IV. 4 Rekapitulasi FMEA Proses Pencetakan.....	46
Tabel IV. 5 Rekapitulasi FMEA Proses Pengeringan.....	48
Tabel IV. 6 Analisis Penyebab Masalah yang Dilakukan Perbaikan.....	49
Tabel IV. 7 Usulan Pengoptimal <i>Taguchi</i>	50
Tabel IV. 8 <i>Fixed Factor</i>	52
Tabel IV. 9 <i>Random Factor</i>	52
Tabel IV. 10 Pemilihan Faktor.....	52
Tabel IV. 11 <i>Level</i> Faktor Terpilih	52
Tabel IV. 12 <i>Orthogonal Array</i>	53
Tabel IV. 13 Eksperimen <i>Orthogonal Array</i>	53
Tabel IV. 14 Hasil Eksperimen.....	54
Tabel IV. 15 Nilai <i>Means</i> tiap Eksperimen.....	54
Tabel IV. 16 Nilai <i>Means</i> Faktor Besar Tekanan	54

Tabel IV. 17 Nilai <i>Means</i> Faktor Besar Getaran.....	55
Tabel IV. 18 Nilai <i>S/N Ratio</i> tiap Eksperimen	55
Tabel IV. 19 Nilai <i>S/N Ratio</i> Faktor Besar Tekanan	56
Tabel IV. 20 Nilai <i>S/N Ratio</i> Faktor Besar Getaran	56
Tabel IV. 21 Hasil Pengolahan Taguchi	57
Tabel IV. 22 Usulan Instruksi Kerja	57
Tabel IV. 23 Usulan Penggunaan Mesin <i>Stacking</i> dan Pembaruan MHE	58
Tabel IV. 24 Spesifikasi <i>Automatic Concrete Block Stacking Machine</i>	61
Tabel IV. 25 Spesifikasi <i>Material Handling Equipment</i>	63
Tabel IV. 26 Usulan Lembar Perawatan dan perbaikan	64
Tabel IV. 27 Perancangan Sistem Terintegrasi.....	65
Tabel V. 1 Analisis Usulan Pengaturan Besar Daya Getaran dan Tekanan Optimum	67
Tabel V. 2 Analisis Usulan Instruksi Kerja Proses Pencetakan Paving.....	69
Tabel V. 3 Analisis Usulan Penggunaan Mesin <i>Stacking</i> dan Pembaruan MHE pada Proses Pengeringan.....	70
Tabel V. 4 Analisis Usulan Lembar Perawatan dan perbaikan Mesin <i>Stacking</i> dan MHE	71
Tabel V. 5 Perhitungan Level Sigma Baru	71