

## KATA PENGANTAR

Puji syukur Alhamdulillah kepada Allah SWT yang telah memberikan rahmat serta karunia kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan tugas akhir yang berjudul “Analisis Pengaruh Variasi Luas Permukaan Elektroda Terhadap Produksi Listrik Menggunakan Reaktor *Microbial Fuel Cell Single Chamber*”. Tugas akhir ini disusun sebagai syarat untuk memperoleh gelar sarjana dan menyelesaikan Pendidikan program studi S1 Teknik Fisika. Dalam proses penulisan tugas akhir ini, penulis mendapatkan banyak dukungan, bantuan, dan bimbingan baik langsung maupun tidak langsung dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada

1. Allah SWT atas segala rahmat dan keberkahan serta kesehatan yang dicurahkan kepada penulis.
2. Keluarga penulis, Ibu Dian Rosdiana, Bapak Agus Maryono, Damas Agryan, Dzaky Andara, serta keluarga besar R. Salman, serta keluarga besar Atatsyah (alm) yang selalu memberikan dukungan, doa, serta nasihat kepada penulis.
3. Bapak M. Ramdhan Kirom, S.Si., selaku pembimbing I sekaligus dosen wali TF-40-01 dan Ibu Dra. Endang Rosdiana, M.Si sebagai pembimbing II yang telah meluangkan waktu untuk membimbing penulis dan memberi saran serta nasihat.
4. Seluruh Ibu dan Bapak dosen Teknik Fisika yang telah memberikan ilmunya selama masa perkuliahan di kampus Telkom University.
5. Teman-teman TF-40-01, Amelia Santi, Elza Anggia, Lanny Arthatika, Ilham Pratama, Burhan Maulana, Achmad Benjamin, Elang Dwi, Pinondang yang telah memberikan bantuan, dukungan dan semangat selama proses penulisan dan selama masa perkuliahan.
6. Semua pihak yang telah membantu penulis yang tidak dapat disebutkan satu persatu.