

KATA PENGANTAR

Alhamdulillahirabbil'alamiin. Puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT, karena berkat rahmat dan karunia-Nya, penulis dapat menyelesaikan tugas akhir dengan judul **“USULAN PERBAIKAN PROSES DRAWING UNTUK MEMINIMASI CACAT PADA PRODUK BTP 450 DI PT. XYZ DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA”**. Penyusunan proposal tugas akhir ini merupakan salahsatu syarat untuk menyelesaikan studi S1 Teknik Industri, Fakultas Rekayasa Industri, Universitas Telkom. Penulis menyampaikan terima kasih kepada:

1. Ibu Marina Lustiana Lubis selaku dosen pembimbing 1 yang telah memberikan arahan serta bimbingan dalam proses penyusunan tugas akhir ini.
2. Ibu Yunita Nugrahaini Safrudin selaku dosen pembimbing 2 yang telah memberikan arahan serta bimbingan dalam proses penyusunan tugas akhir ini.
3. Bapak Yanto Budiman dan keluarga PT. XYZ yang sudah mengizinkan serta memberikan bimbingan kepada penulis selama penulis melakukan pengamatan dan penyusunan tugas akhir.

Penulis menyadari bahwa masih terdapat kekurangan dalam tulisan ini, untuk itu diharapkan saran dan kritik yang membangun agar tulisan ini dapat menjadi lebih baik lagi.

Bandung, 27 Juli 2021