

DAFTAR ISI

ABSTRAK	ii
ABSTRACT	iii
LEMBAR PENGESAHAN	iv
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
DAFTAR ISTILAH	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I. 2 Perumusan Masalah	9
I.3 Tujuan Tugas Akhir	9
I.4 Batasan Tugas Akhir.....	9
I.5 Manfaat Tugas Akhir	10
I.6 Sistematika Penulisan	10
II.1 Teori Dasar	12
II.1.1 Pengertian Keselamatan Kerja	12
II.1.2 Pengertian Kesehatan Kerja	12
II.1.3 Pengertian Kecelakaan Kerja	13
II.2 Risiko	14
II.2.1 Pengertian Risiko	14

II.2.2 <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA)	15
II.3 Alasan Pemilihan Kerangka Kerja/Teori/Pendekatan	21
II.4 Penelitian Terdahulu	22
BAB III METODOLOGI PENYELESAIAN MASALAH	24
III.1 Model Konseptual	24
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah.....	25
III.2.1 Tahap Pengumpulan Data.....	27
III.2.2 Tahap Pengolahan Data	27
III.2.3 Tahap Pemberian <i>Treatment Usulan</i>	29
BAB IV PERANCANGAN SISTEM TERINTEGRASI	30
IV.1 Pengumpulan Data	30
IV.2 Pengolahan Data.....	34
IV.2.1 Identifikasi <i>Failure Mode</i> Pada Proses <i>Assembly Smartfeeder</i>	34
IV.2.2 Tahap <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA)	48
IV.3 Perancangan Sistem Terintegrasi	60
IV.3.1 Rekomendasi Usulan pada proses Storing dengan nilai RPN Tertinggi ..	60
BAB V ANALISA DAN EVALUASI HASIL PERANCANGAN	64
V.1 Analisis Nilai RPN Tertinggi	64
V.2 Analisis Perbandingan Rancangan Usulan dan Eksisting	65
V.3 Persetujuan Perusahaan untuk Skala <i>Severity, Occurrence, Detection</i>	68
V.3.1 Persetujuan Skala <i>Severity</i>	68
V.3.2 Persetujuan Skala <i>Occurrence</i>	70
V.3.3 Persetujuan Skala <i>Detection</i>	71
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	73

VI.1 Kesimpulan	73
VI.2 Saran.....	74
VI.2.1 Saran Untuk PT. ABC	74
VI.2.1 Saran Untuk Peneliti Selanjutnya.....	74
DAFTAR PUSTAKA	75
LAMPIRAN A – Perhitungan FMEA.....	78
LAMPIRAN B – Kuisioner Penilaian <i>Occurrence</i>	87